**Prilog 2: Tehničke specifikacije**

**Naziv predmeta nabave: Osovine**

Evidencijski broj nabave: 03-14.08.18

Zahtjevi definirani Tehničkim specifikacijama predstavljaju minimalne tehničke karakteristike koje ponuđeni predmet nabave mora zadovoljavati.

Ponuditelj popunjava samo ćelije **obilježene sivom bojom**.

Stupac "PONUĐENO“ ponuditelj popunjava definirajući karakteristike ponuđenog predmeta nabave (napomena: ponuditelj popunjava tehničke specifikacije upisujući točne karakteristike ponuđenog predmeta nabave, izbjegavajući pri tome popunjavanje stupca samo riječima kao što su npr. „zadovoljava“, „DA“, „jednakovrijedno traženom“).

Stupac "NAPOMENA" ponuditelj može popuniti ukoliko smatra potrebnim.

Kako bi se ponuda smatrala valjanom, ponuđeni predmet nabave mora zadovoljiti sve što je traženo u obrascu Tehničkih specifikacija.

Za predmet nabave, za sve (pod)stavke/opise u kojima se eventualno traži ili navodi marka, patent, tip, norma ili određeno podrijetlo, ponuditelj može ponuditi „jednakovrijedno“ traženom ili navedenom, te će Naručitelj prihvatiti i druge jednakovrijedne mjere osiguranja kvalitete, ali u tom slučaju mora uz ponudu priložiti dokaze o jednakovrijednosti (katalog, potvrde proizvođača ili sl.). „Jednakovrijedno“ je sve ponuđeno što nije unutar propisanog opisa, ali zadovoljava minimalne tehničke karakteristike predložene (pod)stavke/opisa.

| **R.BR.** | **NAZIV STAVKE** | **NAZIV PODSTAVKE** | | **PONUĐENO** | **NAPOMENA**  *(ukoliko je potrebno)* |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TRAŽENE TEHNIČKE SPECIFIKACIJE / FUNKCIONALNOSTI** | |
| **1.** | **Sustav osovina za prototipove - čistilica sa diesel pogonom: 1 komplet** | **1.1. Prednja osovina: 1 komad** | | | |
| Najveća dozvoljena brzina korištenja osovine: | minimalno 50 kmh |  |  |
| Statička nosivost (kapacitet): | minimalno 7000 kg |  |  |
| Dinamička nosivost (kapacitet): | minimalno 3500 kg |  |  |
| Širina traga osovine: | do 1075 mm |  |  |
| Moment kočenja na svakom kotaču: | minimalno 3200 Nm |  |  |
| Najveći dozvoljeni tlak u sustavu kočenja: | najviše 120 bar |  |  |
| Najveći ostvarivi unutarnji kut skretanja kotača: | minimalno 47° |  |  |
| Najveći ostvarivi vanjski kut skretanja kotača: | minimalno 38° |  |  |
| Prihvati za montažu cilindra za skretanje: | Osovina mora imati prihvate za montažu cilindra za skretanje |  |  |
| Prihvati za montažu glavnih poluga ovjesa: | Osovina mora imati prihvate za montažu glavnih poluga suspenzije |  |  |
| Prihvati za montažu Panhard poluge ovjesa: | Osovina mora imati prihvate za montažu Panhard poluge ovjesa |  |  |
| Prihvati za montažu hidrauličkih cilindara ovjesa: | Osovina mora imati prihvate za montažu hidrauličkih cilindara ovjesa |  |  |
| Vrsta mehanizma za skretanje: | Osovina mora imati mehanizam za skretanje sa prednjom poprečnom polugom. Oblik poluge mora biti prilagođen obliku glavnog usisnog crijeva |  |  |
| Senzor kuta zakreta: | Osovina mora imati minimalno 1 senzor kuta zakreta montiran na glavnom zakretnom klinu kotača osovine (*axle kingpin*) |  |  |
| **1.2. Stražnja osovina: 1 komad** | | | |
| Najveća dozvoljena brzina korištenja osovine: | minimalno 50 kmh |  |  |
| Statička nosivost (kapacitet): | minimalno 7000 kg |  |  |
| Dinamička nosivost (kapacitet): | minimalno 3500 kg |  |  |
| Širina traga osovine: | do 1075 mm |  |  |
| Moment kočenja na svakom kotaču: | minimalno 2270 Nm |  |  |
| Najveći dozvoljeni tlak u sustavu kočenja: | najviše 120 bar |  |  |
| Najveći ostvarivi unutarnji kut skretanja kotača: | minimalno 24° |  |  |
| Najveći ostvarivi vanjski kut skretanja kotača: | minimalno 24° |  |  |
| Cilindar za skretanje: | Osovina mora imati montiran cilindar za skretanje |  |  |
| Prihvati za montažu glavnih poluga ovjesa: | Osovina mora imati prihvate za montažu glavnih poluga suspenzije |  |  |
| Prihvati za montažu Panhard poluge ovjesa: | Osovina mora imati prihvate za montažu Panhard poluge ovjesa |  |  |
| Prihvati za montažu hidrauličkih cilindara ovjesa: | Osovina mora imati prihvate za montažu hidrauličkih cilindara ovjesa |  |  |
| Vrsta mehanizma za skretanje: | Osovina mora imati mehanizam za skretanje sa direktnom aktuacijom preko cilindra skretanja |  |  |
| Senzor kuta zakreta: | Osovina mora imati minimalno 1 senzor kuta zakreta montiran na glavnom zakretnom klinu kotača osovine (*axle kingpin*) |  |  |
| Parkirna kočnica: | Osovina mora imati mehanizam parkirne kočnice implementiran u kočiona kliješta servisnih kočnica |  |  |
| Moment kočenja parkirne kočnice na svakom kotaču: | najmanje 1650 Nm |  |  |
| Sila potrebna za ostvarenje momenta kočenja parkirne kočnice: | najviše 1720 N |  |  |
| Reduktor: | Osovina mora imati planetarni reduktor sa jednim stupnjem prijenosa |  |  |
| Prijenosni omjer: | Ukupni prijenosni omjer osovine mora biti 10:1 |  |  |
| Diferencijal: | Osovina mora imatidiferencijal s ograničenim proklizavanjem (eng. *Limited slip differential*) |  |  |
| Prirubnica za prihvat hidrauličkog motora: | Prema ISO 3019-1 ili jednakovrijedno, prirubnica 140 HL sa 4 vijka (DIN) |  |  |
| Ulazno vratilo reduktora: | vratilo sa unutarnjim ozubljenjem prema DIN 5480, W35x2x3x16x9g |  |  |
| Senzor brzine: | Osovina mora imati predviđeno mjesto ugradnje senzora brzine |  |  |
| **2** | **Sustav osovina za prototipove - čistilica sa električnim pogonom: 1 komplet** | **2.1. Prednja osovina: 1 komad** | | | |
| Najveća dozvoljena brzina korištenja osovine: | minimalno 50 kmh |  |  |
| Statička nosivost (kapacitet): | minimalno 7000 kg |  |  |
| Dinamička nosivost (kapacitet): | minimalno 3500 kg |  |  |
| Širina traga osovine: | do 1075 mm |  |  |
| Moment kočenja na svakom kotaču: | minimalno 3200 Nm |  |  |
| Najveći dozvoljeni tlak u sustavu kočenja: | najviše 120 bar |  |  |
| Najveći ostvarivi unutarnji kut skretanja kotača: | minimalno 47° |  |  |
| Najveći ostvarivi vanjski kut skretanja kotača: | minimalno 38° |  |  |
| Prihvati za montažu cilindra za skretanje: | Osovina mora imati prihvate za montažu cilindra za skretanje |  |  |
| Prihvati za montažu glavnih poluga ovjesa: | Osovina mora imati prihvate za montažu glavnih poluga suspenzije |  |  |
| Prihvati za montažu Panhard poluge ovjesa: | Osovina mora imati prihvate za montažu Panhard poluge ovjesa |  |  |
| Prihvati za montažu hidrauličkih cilindara ovjesa: | Osovina mora imati prihvate za montažu hidrauličkih cilindara ovjesa |  |  |
| Vrsta mehanizma za skretanje: | Osovina mora imati mehanizam za skretanje sa prednjom poprečnom polugom. Oblik poluge mora biti prilagođen obliku glavnog usisnog crijeva |  |  |
| Senzor kuta zakreta: | Osovina mora imati minimalno 1 senzor kuta zakreta montiran na glavnom zakretnom klinu kotača osovine (*axle kingpin*) |  |  |
| **2.2. Stražnja osovina: 1 komad** | | | |
| Najveća dozvoljena brzina korištenja osovine: | minimalno 50 kmh |  |  |
| Statička nosivost (kapacitet): | minimalno 7000 kg |  |  |
| Dinamička nosivost (kapacitet): | minimalno 3500 kg |  |  |
| Širina traga osovine: | do 1075 mm |  |  |
| Moment kočenja na svakom kotaču: | minimalno 2270 Nm |  |  |
| Najveći dozvoljeni tlak u sustavu kočenja: | najviše 120 bar |  |  |
| Najveći ostvarivi unutarnji kut skretanja kotača: | minimalno 24° |  |  |
| Najveći ostvarivi vanjski kut skretanja kotača: | minimalno 24° |  |  |
| Cilindar za skretanje: | Osovina mora imati montiran cilindar za skretanje |  |  |
| Prihvati za montažu glavnih poluga ovjesa: | Osovina mora imati prihvate za montažu glavnih poluga suspenzije |  |  |
| Prihvati za montažu Panhard poluge ovjesa: | Osovina mora imati prihvate za montažu Panhard poluge ovjesa |  |  |
| Prihvati za montažu hidrauličkih cilindara ovjesa: | Osovina mora imati prihvate za montažu hidrauličkih cilindara ovjesa |  |  |
| Vrsta mehanizma za skretanje: | Osovina mora imati mehanizam za skretanje sa direktnom aktuacijom preko cilindra skretanja |  |  |
| Senzor kuta zakreta: | Osovina mora imati minimalno 1 senzor kuta zakreta montiran na glavnom zakretnom klinu kotača osovine (*axle kingpin*) |  |  |
| Parkirna kočnica: | Osovina mora imati mehanizam parkirne kočnice implementiran u kočiona kliješta servisnih kočnica |  |  |
| Moment kočenja parkirne kočnice na svakom kotaču: | najmanje 1650 Nm |  |  |
| Sila potrebna za ostvarenje momenta kočenja parkirne kočnice: | najviše 1720 N |  |  |
| Reduktor: | Osovina mora imati planetarni reduktor sa jednim stupnjem prijenosa |  |  |
| Prijenosni omjer: | Ukupni prijenosni omjer osovine mora biti 10:1 |  |  |
| Diferencijal: | Osovina mora imatidiferencijal s ograničenim proklizavanjem (eng. *Limited slip differential*) |  |  |
| Prirubnica za prihvat hidrauličkog motora: | Prema ISO 3019-1, prirubnica 140 HL sa 4 vijka (DIN) |  |  |
| Ulazno vratilo reduktora: | vratilo sa unutarnjim ozubljenjem prema DIN 5480, W35x2x3x16x9g |  |  |
| Senzor brzine: | Osovina mora imati predviđeno mjesto ugradnje senzora brzine |  |  |
| **3.** | **Sustav osovina za nultu seriju - čistilica sa diesel pogonom: 5 kompleta** | **3.1. Prednja osovina: 1 komad (po kompletu)** | | | |
| Najveća dozvoljena brzina korištenja osovine: | minimalno 50 kmh |  |  |
| Statička nosivost (kapacitet): | minimalno 7000 kg |  |  |
| Dinamička nosivost (kapacitet): | minimalno 3500 kg |  |  |
| Širina traga osovine: | do 1075 mm |  |  |
| Moment kočenja na svakom kotaču: | minimalno 3200 Nm |  |  |
| Najveći dozvoljeni tlak u sustavu kočenja: | najviše 120 bar |  |  |
| Najveći ostvarivi unutarnji kut skretanja kotača: | minimalno 47 ° |  |  |
| Najveći ostvarivi vanjski kut skretanja kotača: | minimalno 38° |  |  |
| Prihvati za montažu cilindra za skretanje: | Osovina mora imati prihvate za montažu cilindra za skretanje |  |  |
| Prihvati za montažu glavnih poluga ovjesa: | Osovina mora imati prihvate za montažu glavnih poluga suspenzije |  |  |
| Prihvati za montažu Panhard poluge ovjesa: | Osovina mora imati prihvate za montažu Panhard poluge ovjesa |  |  |
| Prihvati za montažu hidrauličkih cilindara ovjesa: | Osovina mora imati prihvate za montažu hidrauličkih cilindara ovjesa |  |  |
| Vrsta mehanizma za skretanje: | Osovina mora imati mehanizam za skretanje sa prednjom poprečnom polugom. Oblik poluge mora biti prilagođen obliku glavnog usisnog crijeva |  |  |
| Senzor kuta zakreta: | Osovina mora imati minimalno 1 senzor kuta zakreta montiran na glavnom zakretnom klinu kotača osovine (*axle kingpin*) |  |  |
| **3.2. Stražnja osovina: 1 komad (po kompletu)** | | | |
| Najveća dozvoljena brzina korištenja osovine: | minimalno 50 kmh |  |  |
| Statička nosivost (kapacitet): | minimalno 7000 kg |  |  |
| Dinamička nosivost (kapacitet): | minimalno 3500 kg |  |  |
| Širina traga osovine: | do 1075 mm |  |  |
| Moment kočenja na svakom kotaču: | minimalno 2270 Nm |  |  |
| Najveći dozvoljeni tlak u sustavu kočenja: | najviše 120 bar |  |  |
| Najveći ostvarivi unutarnji kut skretanja kotača: | minimalno 24° |  |  |
| Najveći ostvarivi vanjski kut skretanja kotača: | minimalno 24° |  |  |
| Cilindar za skretanje: | Osovina mora imati montiran cilindar za skretanje |  |  |
| Prihvati za montažu glavnih poluga ovjesa: | Osovina mora imati prihvate za montažu glavnih poluga suspenzije |  |  |
| Prihvati za montažu Panhard poluge ovjesa: | Osovina mora imati prihvate za montažu Panhard poluge ovjesa |  |  |
| Prihvati za montažu hidrauličkih cilindara ovjesa: | Osovina mora imati prihvate za montažu hidrauličkih cilindara ovjesa |  |  |
| Vrsta mehanizma za skretanje: | Osovina mora imati mehanizam za skretanje sa direktnom aktuacijom preko cilindra skretanja |  |  |
| Senzor kuta zakreta: | Osovina mora imati minimalno 1 senzor kuta zakreta montiran na glavnom zakretnom klinu kotača osovine (*axle kingpin*) |  |  |
| Parkirna kočnica: | Osovina mora imati mehanizam parkirne kočnice implementiran u kočiona kliješta servisnih kočnica |  |  |
| Moment kočenja parkirne kočnice na svakom kotaču: | najmanje 1650 Nm |  |  |
| Sila potrebna za ostvarenje momenta kočenja parkirne kočnice: | najviše 1720 N |  |  |
| Reduktor: | Osovina mora imati planetarni reduktor sa jednim stupnjem prijenosa |  |  |
| Prijenosni omjer: | Ukupni prijenosni omjer osovine mora biti 10:1 |  |  |
| Diferencijal: | Osovina mora imatidiferencijal s ograničenim proklizavanjem (eng. *Limited slip differential*) |  |  |
| Prirubnica za prihvat hidrauličkog motora: | Prema ISO 3019-1, prirubnica 140 HL sa 4 vijka (DIN) |  |  |
| Ulazno vratilo reduktora: | vratilo sa unutarnjim ozubljenjem prema DIN 5480, W35x2x3x16x9g |  |  |
| Senzor brzine: | Osovina mora imati predviđeno mjesto ugradnje senzora brzine |  |  |

**Annex 2: Technical specifications**

**Procurement title: Axle systems**

Procurement record number: 03-14.08.18

The requirements defined by the Technical Specifications represent the minimum characteristics that the offered object of the procurement must meet.

Tenderer shall complete only cells marked with gray color.

Tenderer shall complete column "OFFERED" defining in detail technical specifications of offered object of the procurement (note: tenderer fills the exact specifications of offered object of the procurement, while avoiding filling the columns only with words "compliant", "yes" and "equivalent").

The column "NOTES" tenderer can fill up if deemed necessary.

For offer to be consider as compliant, offered object of the procurement must meet all the requirements presented in the Technical Specifications.

For the subject of the procurement, for all (sub)items/descriptions which may be affixed to a trademark, patent, type, norm or specific origin, the Tenderer may offer "equivalent" to the requested or specified and Contracting Authority will accept other equivalent quality assurance measures, but in that case the Tenderer must enclose proof of equivalence (catalog, manufacturer or the like). "Equivalent" is all off offered that is not within the prescribed description but meets the minimum technical characteristics of the required (sub)items/descriptions.

| **ITEM NO.** | **ITEM** | **SUBITEM** | | **OFFERED** | **NOTES**  *(if deemed necessary)* |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **REQUIRED TECHNICAL SPECIFICATIONS / FUNCTIONALITIES** | |
| **1.** | **Axle system for prototype – diesel powered sweeper: 1 set** | **1.1. Front axle: 1 piece** | | | |
| Maximum allowed speed: | minimum 50 km/h |  |  |
| Static capacity: | minimum 7000 kg |  |  |
| Dynamic capacity | minimum 3500 kg |  |  |
| Axle gauge width: | up to 1075 mm |  |  |
| Braking torque for each wheel: | minimum 3200 Nm |  |  |
| Max. allowed pressure in braking system: | 120 bar |  |  |
| Max. achievable inner turning angle of the wheel: | minimum 47° |  |  |
| Max. achievable outer turning angle of the wheel: | minimum 38° |  |  |
| Brackets for steering cylinder mounting: | Axle must have brackets for steering cylinder mounting |  |  |
| Brackets for main suspension rods mounting | Axle must have brackets for main suspension rods mounting |  |  |
| Brackets for Panhard rod mounting: | Axle must have brackets for Panhard rod mounting |  |  |
| Brackets for suspension hydraulic cylinders mounting: | Axle must have brackets for suspension hydraulic cylinders mounting |  |  |
| Steering mechanism type: | Axle must have steering mechanism with front cross bar. Front cross bar shape must be adjusted to shape of main suction hose |  |  |
| Steering angle sensor: | Axle must have minimum 1 steering angle sensor mounted on axle kingpin |  |  |
| **1.2. Rear axle: 1 piece** | | | |
| Maximum allowed speed: | minimum 50 kmh |  |  |
| Static capacity: | minimum 7000 kg |  |  |
| Dynamic capacity | minimum 3500 kg |  |  |
| Axle gauge width: | up to 1075 mm |  |  |
| Braking torque for each wheel: | minimum 2270 Nm |  |  |
| Max. allowed pressure in braking system: | 120 bar |  |  |
| Max. achievable inner turning angle of the wheel: | minimum 24° |  |  |
| Max. achievable outer turning angle of the wheel: | minimum 24° |  |  |
| Steering cylinder: | Axle must have steering cylinder mounted |  |  |
| Brackets for main suspension rods mounting | Axle must have brackets for main suspension rods mounting |  |  |
| Brackets for Panhard rod mounting: | Axle must have brackets for Panhard rod mounting |  |  |
| Brackets for suspension hydraulic cylinders mounting: | Axle must have brackets for suspension hydraulic cylinders mounting |  |  |
| Steering mechanism type: | Axle must have steering mechanism with direct actuation trough steering cylinder |  |  |
| Steering angle sensor: | Axle must have minimum 1 steering angle sensor mounted on axle kingpin |  |  |
| Parking brake: | Axle must have parking brake mechanism implemented into service brake calipers |  |  |
| Parking brake braking torque for each wheel: | minimum 1650 Nm |  |  |
| Force required to achieve required braking torque of the parking brake: | maximum 1720 N |  |  |
| Gear reducer: | Axle must have planetary gear reducer with 1 gear ratio |  |  |
| Gear ratio: | Total axle gear ratio must be 10:1 |  |  |
| Differential: | Axle must have limited slip differential |  |  |
| Hydraulic motor flange: | According to ISO 3019-1, flange 140 HL with 4 bolts (DIN) |  |  |
| Gear reducer input shaft: | shaft with internal toothing according to DIN 5480, W35x2x3x16x9g |  |  |
| Speed sensor: | Axle must have predicted place for speed sensor mounting |  |  |
| **2** | **Axle system for prototype – electric powered sweeper: 1 set** | **2.1. Front axle: 1 piece** | | | |
| Maximum allowed speed: | minimum 50 km/h |  |  |
| Static capacity: | minimum 7000 kg |  |  |
| Dynamic capacity | minimum 3500 kg |  |  |
| Axle gauge width: | up to 1075 mm |  |  |
| Braking torque for each wheel: | minimum 3200 Nm |  |  |
| Max. allowed pressure in braking system: | 120 bar |  |  |
| Max. achievable inner turning angle of the wheel: | minimum 47° |  |  |
| Max. achievable outer turning angle of the wheel: | minimum 38° |  |  |
| Brackets for steering cylinder mounting: | Axle must have brackets for steering cylinder mounting |  |  |
| Brackets for main suspension rods mounting | Axle must have brackets for main suspension rods mounting |  |  |
| Brackets for Panhard rod mounting: | Axle must have brackets for Panhard rod mounting |  |  |
| Brackets for suspension hydraulic cylinders mounting: | Axle must have brackets for suspension hydraulic cylinders mounting |  |  |
| Steering mechanism type: | Axle must have steering mechanism with front cross bar. Front cross bar shape must be adjusted to shape of main suction hose |  |  |
| Steering angle sensor: | Axle must have minimum 1 steering angle sensor mounted on axle kingpin |  |  |
| **2.2. Rear axle: 1 piece** | | | |
| Maximum allowed speed: | minimum 50 kmh |  |  |
| Static capacity: | minimum 7000 kg |  |  |
| Dynamic capacity | minimum 3500 kg |  |  |
| Axle gauge width: | up to 1075 mm |  |  |
| Braking torque for each wheel: | minimum 2270 Nm |  |  |
| Max. allowed pressure in braking system: | 120 bar |  |  |
| Max. achievable inner turning angle of the wheel: | minimum 24° |  |  |
| Max. achievable outer turning angle of the wheel: | minimum 24° |  |  |
| Steering cylinder: | Axle must have steering cylinder mounted |  |  |
| Brackets for main suspension rods mounting | Axle must have brackets for main suspension rods mounting |  |  |
| Brackets for Panhard rod mounting: | Axle must have brackets for Panhard rod mounting |  |  |
| Brackets for suspension hydraulic cylinders mounting: | Axle must have brackets for suspension hydraulic cylinders mounting |  |  |
| Steering mechanism type: | Axle must have steering mechanism with direct actuation trough steering cylinder |  |  |
| Steering angle sensor: | Axle must have minimum 1 steering angle sensor mounted on axle kingpin |  |  |
| Parking brake: | Axle must have parking brake mechanism implemented into service brake calipers |  |  |
| Parking brake braking torque for each wheel: | minimum 1650 Nm |  |  |
| Force required to achieve required braking torque of the parking brake: | maximum 1720 N |  |  |
| Gear reducer: | Axle must have planetary gear reducer with 1 gear ratio |  |  |
| Gear ratio: | Total axle gear ratio must be 10:1 |  |  |
| Differential: | Axle must have limited slip differential |  |  |
| Hydraulic motor flange: | According to ISO 3019-1, flange 140 HL with 4 bolts (DIN) |  |  |
| Gear reducer input shaft: | shaft with internal toothing according to DIN 5480, W35x2x3x16x9g |  |  |
| Speed sensor: | Axle must have predicted place for speed sensor mounting |  |  |
| **3** | **Axle system for zero series – diesel powered sweeper: 5 sets** |  | | | |
| **3.1. Front axle: 1 piece (per set)** | | | |
| Maximum allowed speed: | minimum 50 km/h |  |  |
| Static capacity: | minimum 7000 kg |  |  |
| Dynamic capacity | minimum 3500 kg |  |  |
| Axle gauge width: | up to 1075 mm |  |  |
| Braking torque for each wheel: | minimum 3200 Nm |  |  |
| Max. allowed pressure in braking system: | 120 bar |  |  |
| Max. achievable inner turning angle of the wheel: | minimum 47° |  |  |
| Max. achievable outer turning angle of the wheel: | minimum 38° |  |  |
| Brackets for steering cylinder mounting: | Axle must have brackets for steering cylinder mounting |  |  |
| Brackets for main suspension rods mounting | Axle must have brackets for main suspension rods mounting |  |  |
| Brackets for Panhard rod mounting: | Axle must have brackets for Panhard rod mounting |  |  |
| Brackets for suspension hydraulic cylinders mounting: | Axle must have brackets for suspension hydraulic cylinders mounting |  |  |
| Steering mechanism type: | Axle must have steering mechanism with front cross bar. Front cross bar shape must be adjusted to shape of main suction hose |  |  |
| Steering angle sensor: | Axle must have minimum 1 steering angle sensor mounted on axle kingpin |  |  |
| **3.2. Rear axle: 1 piece (per set)** | | | |
| Maximum allowed speed: | minimum 50 kmh |  |  |
| Static capacity: | minimum 7000 kg |  |  |
| Dynamic capacity | minimum 3500 kg |  |  |
| Axle gauge width: | up to 1075 mm |  |  |
| Braking torque for each wheel: | minimum 2270 Nm |  |  |
| Max. allowed pressure in braking system: | 120 bar |  |  |
| Max. achievable inner turning angle of the wheel: | minimum 24° |  |  |
| Max. achievable outer turning angle of the wheel: | minimum 24° |  |  |
| Steering cylinder: | Axle must have steering cylinder mounted |  |  |
| Brackets for main suspension rods mounting | Axle must have brackets for main suspension rods mounting |  |  |
| Brackets for Panhard rod mounting: | Axle must have brackets for Panhard rod mounting |  |  |
| Brackets for suspension hydraulic cylinders mounting: | Axle must have brackets for suspension hydraulic cylinders mounting |  |  |
| Steering mechanism type: | Axle must have steering mechanism with direct actuation trough steering cylinder |  |  |
| Steering angle sensor: | Axle must have minimum 1 steering angle sensor mounted on axle kingpin |  |  |
| Parking brake: | Axle must have parking brake mechanism implemented into service brake calipers |  |  |
| Parking brake braking torque for each wheel: | minimum 1650 Nm |  |  |
| Force required to achieve required braking torque of the parking brake: | maximum 1720 N |  |  |
| Gear reducer: | Axle must have planetary gear reducer with 1 gear ratio |  |  |
| Gear ratio: | Total axle gear ratio must be 10:1 |  |  |
| Differential: | Axle must have limited slip differential |  |  |
| Hydraulic motor flange: | According to ISO 3019-1, flange 140 HL with 4 bolts (DIN) |  |  |
| Gear reducer input shaft: | shaft with internal toothing according to DIN 5480, W35x2x3x16x9g |  |  |
| Speed sensor: | Axle must have predicted place for speed sensor mounting |  |  |