**Prilog 2: Tehničke specifikacije**

Naziv predmeta nabave: Razvoj alata za izradu polimernih rezervoara te polimerni rezervoari za prototipove - diesel

Zahtjevi definirani Tehničkim specifikacijama predstavljaju minimalne tehničke karakteristike koje ponuđeni predmet nabave mora zadovoljavati te se iste ne smiju mijenjati od strane ponuditelja.

Ponuditelj popunjava samo ćelije **obilježene sivom bojom**. "PONUĐENE KARAKTERISTIKE" ponuditelj popunjava definirajući karakteristike ponuđene robe (napomena: ponuditelj popunjava tehničke specifikacije upisujući točne karakteristike ponuđenog predmeta nabave, izbjegavajući pri tome popunjavanje stupca samo riječima kao što su npr. „zadovoljava“, „DA“, „jednakovrijedno traženom“ ili „odgovara traženom“).

Stupac "NAPOMENA" ponuditelj može popuniti ukoliko smatra potrebnim.

Stupac "OCJENA (da/ne)" ponuditelj NE popunjava s obzirom na to da je stupac predviđen za ocjene Naručitelja.

Kako bi se ponuda smatrala valjanom, ponuđeni predmet nabave mora zadovoljiti sve što je traženo u obrascu Tehničkih specifikacija.

Za predmet nabave, za sve stavke/opise u kojima se eventualno traži ili navodi marka, patent, tip ili određeno podrijetlo, ponuditelj može ponuditi „jednakovrijedno“ traženom ili navedenom, ali u tom slučaju mora uz ponudu priložiti dokaze o jednakovrijednosti (katalog, potvrde proizvođača ili sl.).

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **R.BR.** | **NAZIV STAVKE** | **TRAŽENE KARAKTERISTIKE** | **PONUĐENE KARAKTERISTIKE** | **NAPOMENA *(ukoliko je potrebno)*** | **OCJENA (da/ne) *popunjava Naručitelj*** |
|  | **Razvoj alata za izradu polimernih rezervoara za vozilo sa diesel agregatom, 1 komplet** | | | | |
|  | Alat za izradu rezervoara goriva kompaktne čistilice | Alat mora omogućiti izradu rezervoara goriva tehnologijom rotomoldinga.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Obrada površine alata: sačmareno  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu rezervoara slijedećih tehničkih specifikacija:  - najveća širina: do maksimalno 550 mm  - najveća visina: do maksimalno 750 mm  - najveća duljina: do maksimalno 1150 mm  - na vanjskoj bočnoj plohi rezervoara nalaze se rebra za ukrutu i smanjenje deformacija  - na vanjskoj bočnoj plohi rezervoara nalazi se izbočenje koje definira konturu blatobrana  - sve plohe rezervoara moraju biti zaobljene radi smanjenja deformacija  - kroz rezervoar prolaze utori kružnog poprečnog presjeka radi smanjenja deformacija rezervoara  - na donjoj strani rezervoara sa stražnje strane vozila nalaze se rebra za ukrutu i smanjenje deformacija  - na donjoj strani rezervoara sa stražnje strane nalazi se utor za pričvršćenje rezervoara na nosivu konstrukciju vozila i umetak sa navojem  - na unutarnjoj bočnoj strani rezervoara nalaze se rebra za ukrutu i smanjenje deformacija  - na unutarnjoj bočnoj strani rezervoara nalazi se utor za nalijeganje na šasiju vozila  - na unutarnjoj bočnoj strani rezervoara nalaze se umetci sa navojem za pričvršćenje rezervoara na nosivu konstrukciju vozila  - na donjoj strani rezervoara sa prednje strane nalazi se ploha blatobrana oblikovana prema putanji zakretanja kotača  - na donjoj strani rezervoara sa prednje strane nalazi se umetak za čep ispusta tekućine iz rezervoara  - na donjoj prednjoj strani rezervoara nalazi se utor za nalijeganje na prednji rezervoar vode  - na gornjoj strani rezervoara nalazi se otvor za prirubnicu sonde za mjerenje razine i usis/povrat goriva  - na gornjoj strani rezervoara nalazi se uljevni vrat za ulijevanje goriva. Na konstrukciji uljevnog vrata nalazi se metalno uljevno grlo za pričvršćenje čepa rezervoara  - svi bridovi su zaobljeni radijusima |  |  |  |
| 1.2. | Alat za izradu bočnog rezervoara vode kompaktne čistilice | Alat mora omogućiti izradu bočnog rezervoara vode tehnologijom rotomoldinga.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Obrada površine alata: sačmareno  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu rezervoara slijedećih tehničkih specifikacija:  - najveća širina: do maksimalno 500 mm  - najveća visina: do maksimalno 850 mm  - najveća duljina: do maksimalno 2600 mm  - na vanjskoj bočnoj plohi rezervoara nalaze se rebra za ukrutu i smanjenje deformacija  - sve plohe rezervoara moraju biti zaobljene radi smanjenja deformacija  - na vanjskoj bočnoj plohi rezervoara nalazi se izbočenje koje definira konturu prednjeg i stražnjeg blatobrana  - kroz rezervoar prolaze utori kružnog poprečnog presjeka radi smanjenja deformacija rezervoara i mogućnosti pričvršćenja rezervoara bočnim limovima  - na vanjskoj bočnoj strani rezervoara u dijelu iznad stražnjeg kotača vozila izveden lažni spoj radi simetrije obje strane vozila  - na donjoj strani rezervoara sa stražnje strane vozila nalazi se utor za pričvršćenje rezervoara na nosivu konstrukciju vozila i umetak sa navojem  - na donjoj strani rezervoara sa stražnje strane nalazi se ploha blatobrana oblikovana prema putanji zakretanja kotača  - na donjoj strani rezervoara u dijelu između kotača vozila nalaze se utori za pričvršćenje rezervoara na nosivu konstrukciju vozila i umeci sa navojem  - na donjoj strani rezervoara sa prednje strane nalazi se ploha blatobrana oblikovana prema putanji zakretanja kotača  - na donjoj strani rezervoara sa prednje strane nalazi se umetak za priključak slavine za ispust  - na unutarnjoj bočnoj strani rezervoara nalazi se vanjski priključak za cijev  - na unutarnjoj bočnoj strani rezervoara nalaze se utori radi oslobođenja prostora u koji su smještene komponente vozila  - na unutarnjoj bočnoj strani rezervoara nalaze se umeci koji služe za priključak cijevi  - svi bridovi su zaobljeni radijusima |  |  |  |
| 1.3. | Alat za izradu stražnjeg rezervoara vode | Alat mora omogućiti izradu stražnjeg rezervoara vode tehnologijom rotomoldinga.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Obrada površine alata: sačmareno  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu rezervoara slijedećih tehničkih specifikacija:  - najveća širina: do maksimalno 1350 mm  - najveća visina: do maksimalno 400 mm  - najveća duljina: do maksimalno 600 mm  - na vanjskim bočnim plohama rezervoara nalaze se rebra za ukrutu i smanjenje deformacija  - sve plohe rezervoara moraju biti zaobljene radi smanjenja deformacija  - na stražnjoj strani rezervoara nalazi se utor za smještaj stražnjeg gumenog odbojnika  - na stražnjoj strani rezervoara nalaze se utori za provođenje električnih instalacija stražnje vučne kuke  - na stražnjoj strani rezervoara nalazi se utor za smještaj vijaka stražnje vučne kuke  - na donjoj strani rezervoara nalaze se rebra za ukrutu i smanjenje deformacija  - na donjoj strani rezervoara nalazi se utor za montažu nosača rezervoara  - na donjoj strani rezervoara nalazi se utor za provlačenje električne instalacije  - na donjoj strani rezervoara nalazi se umetak sa navojem za priključak spojne cijevi  - na prednjoj strani rezervoara nalaze se plohe blatobrana oblikovane prema putanji zakretanja kotača  - na prednjoj strani rezervoara nalazi se umetak sa navojem za priključak spojne cijevi  - na prednjoj strani rezervoara nalaze se rebra za ukrutu i smanjenje deformacija  - na prednjoj strani rezervoara nalazi se utor za provlačenje električne instalacije  - na gornjoj strani rezervoara nalaze se rebra za ukrutu i smanjenje deformacija  - na gornjoj strani rezervoara nalazi se utor za smještaj donjeg dijela rezervoara goriva. Na utoru je izrađen otvor kružnog poprečnog presjeka radi mogućnosti ispuštanja goriva i čišćenja rezervoara goriva  - na gornjoj strani rezervoara nalaze se utori za provlačenje električne instalacije  - svi bridovi su zaobljeni radijusima |  |  |  |
| 1.4. | Alat za izradu rezervoara recirkulacije | Alat mora omogućiti izradu rezervoara recirkulacije tehnologijom rotomoldinga.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Obrada površine alata: sačmareno  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu rezervoara slijedećih tehničkih specifikacija:  - najveća širina: do maksimalno 500 mm  - najveća visina: do maksimalno 750 mm  - najveća duljina: do maksimalno 1750 mm  - na vanjskoj bočnoj plohi rezervoara nalaze se rebra za ukrutu i smanjenje deformacija  - sve plohe rezervoara moraju biti zaobljene radi smanjenja deformacija  - na vanjskoj bočnoj plohi rezervoara nalazi se izbočenje koje definira konturu prednjeg i stražnjeg blatobrana  - kroz rezervoar prolaze utori kružnog poprečnog presjeka radi smanjenja deformacija rezervoara i mogućnosti pričvršćenja rezervoara bočnim limovima  - na donjoj strani rezervoara sa stražnje strane nalazi se ploha blatobrana oblikovana prema putanji zakretanja kotača  - na donjoj strani rezervoara u dijelu između kotača vozila nalaze se utori za pričvršćenje rezervoara na nosivu konstrukciju vozila i umeci sa navojem  - na donjoj strani rezervoara nalazi se otvor sa provrtima za montažu mehanizma pumpe recirkulacije  - na unutarnjoj bočnoj strani rezervoara nalazi se otvor za montažu prijelaznih hidrauličkih priključnica - pogon recirkulacijske pumpe  - na unutarnjoj bočnoj strani rezervoara nalaze se utori radi oslobođenja prostora u koji su smještene komponente vozila  - na unutarnjoj bočnoj strani rezervoara nalaze se umeci koji služe za priključak cijevi  - na gornjoj strani rezervoara nalazi se otvor za montažu gornjeg poklopca rezervoara sa brtvom  - na gornjoj strani rezervoara nalazi se umetak koji služi za priključak cijevi  - svi bridovi su zaobljeni radijusima |  |  |  |
| **2.** | **Polimerni rezervoari za prototipove, 1 komplet** | | | | |
| 2.1. | Rezervoar goriva | Rezervoar goriva mora biti izrađen tehnologijom rotomoldinga.  Materijal rezervoara: XPE  Boja rezervoara: crna  Količina: 1 komad  Izrađeni rezervoar mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:  - najveća širina: do maksimalno 550 mm  - najveća visina: do maksimalno 750 mm  - najveća duljina: do maksimalno 1150 mm  - debljina stijenke: 5,5mm +/- 10%  - na vanjskoj bočnoj plohi rezervoara nalaze se rebra za ukrutu i smanjenje deformacija  - na vanjskoj bočnoj plohi rezervoara nalazi se izbočenje koje definira konturu blatobrana  - sve plohe rezervoara moraju biti zaobljene radi smanjenja deformacija  - kroz rezervoar prolaze utori kružnog poprečnog presjeka radi smanjenja deformacija rezervoara  - na donjoj strani rezervoara sa stražnje strane vozila nalaze se rebra za ukrutu i smanjenje deformacija  - na donjoj strani rezervoara sa stražnje strane nalazi se utor za pričvršćenje rezervoara na nosivu konstrukciju vozila i umetak sa navojem  - na unutarnjoj bočnoj strani rezervoara nalaze se rebra za ukrutu i smanjenje deformacija  - na unutarnjoj bočnoj strani rezervoara nalazi se utor za nalijeganje na šasiju vozila  - na unutarnjoj bočnoj strani rezervoara nalaze se umetci sa navojem za pričvršćenje rezervoara na nosivu konstrukciju vozila  - na donjoj strani rezervoara sa prednje strane nalazi se ploha blatobrana oblikovana prema putanji zakretanja kotača  - na donjoj strani rezervoara sa prednje strane nalazi se umetak za čep ispusta tekućine iz rezervoara  - na donjoj prednjoj strani rezervoara nalazi se utor za nalijeganje na prednji rezervoar vode  - na gornjoj strani rezervoara nalazi se otvor za prirubnicu sonde za mjerenje razine i usis/povrat goriva  - na gornjoj strani rezervoara nalazi se uljevni vrat za ulijevanje goriva. Na konstrukciji uljevnog vrata nalazi se metalno uljevno grlo za pričvršćenje čepa rezervoara  - svi bridovi su zaobljeni radijusima |  |  |  |
| 2.2. | Bočni rezervoar vode | Bočni rezervoar vode mora biti izrađen tehnologijom rotomoldinga.  Materijal rezervoara: kompondirani PE  Boja rezervoara: crna  Količina: 1 komad  Izrađeni rezervoar mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:  - najveća širina: do maksimalno 500 mm  - najveća visina: do maksimalno 850 mm  - najveća duljina: do maksimalno 2600 mm  - debljina stijenke: 6mm +/- 10%  - na vanjskoj bočnoj plohi rezervoara nalaze se rebra za ukrutu i smanjenje deformacija  - sve plohe rezervoara moraju biti zaobljene radi smanjenja deformacija  - na vanjskoj bočnoj plohi rezervoara nalazi se izbočenje koje definira konturu prednjeg i stražnjeg blatobrana  - kroz rezervoar prolaze utori kružnog poprečnog presjeka radi smanjenja deformacija rezervoara i mogućnosti pričvršćenja rezervoara bočnim limovima  - na vanjskoj bočnoj strani rezervoara u dijelu iznad stražnjeg kotača vozila izveden lažni spoj radi simetrije obje strane vozila  - na donjoj strani rezervoara sa stražnje strane vozila nalazi se utor za pričvršćenje rezervoara na nosivu konstrukciju vozila i umetak sa navojem  - na donjoj strani rezervoara sa stražnje strane nalazi se ploha blatobrana oblikovana prema putanji zakretanja kotača  - na donjoj strani rezervoara u dijelu između kotača vozila nalaze se utori za pričvršćenje rezervoara na nosivu konstrukciju vozila i umeci sa navojem  - na donjoj strani rezervoara sa prednje strane nalazi se ploha blatobrana oblikovana prema putanji zakretanja kotača  - na donjoj strani rezervoara sa prednje strane nalazi se umetak za priključak slavine za ispust  - na unutarnjoj bočnoj strani rezervoara nalazi se vanjski priključak za cijev  - na unutarnjoj bočnoj strani rezervoara nalaze se utori radi oslobođenja prostora u koji su smještene komponente vozila  - na unutarnjoj bočnoj strani rezervoara nalaze se umeci koji služe za priključak cijevi  - svi bridovi su zaobljeni radijusima |  |  |  |
| 2.3. | Stražnji rezervoar vode | Stražnji rezervoar vode mora biti izrađen tehnologijom rotomoldinga.  Materijal rezervoara: kompondirani PE  Boja rezervoara: crna  Količina: 1 komad  Izrađeni rezervoar mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:  - najveća širina: do maksimalno 1350 mm  - najveća visina: do maksimalno 400 mm  - najveća duljina: do maksimalno 600 mm  - debljina stijenke: 5,5 mm +/- 10%  - na vanjskim bočnim plohama rezervoara nalaze se rebra za ukrutu i smanjenje deformacija  - sve plohe rezervoara moraju biti zaobljene radi smanjenja deformacija  - na stražnjoj strani rezervoara nalazi se utor za smještaj stražnjeg gumenog odbojnika  - na stražnjoj strani rezervoara nalaze se utori za provođenje električnih instalacija stražnje vučne kuke  - na stražnjoj strani rezervoara nalazi se utor za smještaj vijaka stražnje vučne kuke  - na donjoj strani rezervoara nalaze se rebra za ukrutu i smanjenje deformacija  - na donjoj strani rezervoara nalazi se utor za montažu nosača rezervoara  - na donjoj strani rezervoara nalazi se utor za provlačenje električne instalacije  - na donjoj strani rezervoara nalazi se umetak sa navojem za priključak spojne cijevi  - na prednjoj strani rezervoara nalaze se plohe blatobrana oblikovane prema putanji zakretanja kotača  - na prednjoj strani rezervoara nalazi se umetak sa navojem za priključak spojne cijevi  - na prednjoj strani rezervoara nalaze se rebra za ukrutu i smanjenje deformacija  - na prednjoj strani rezervoara nalazi se utor za provlačenje električne instalacije  - na gornjoj strani rezervoara nalaze se rebra za ukrutu i smanjenje deformacija  - na gornjoj strani rezervoara nalazi se utor za smještaj donjeg dijela rezervoara goriva. Na utoru je izrađen otvor kružnog poprečnog presjeka radi mogućnosti ispuštanja goriva i čišćenja rezervoara goriva  - na gornjoj strani rezervoara nalaze se utori za provlačenje električne instalacije  - svi bridovi su zaobljeni radijusima |  |  |  |
| 2.4. | Rezervoar recirkulacije | Rezervoar recirkulacije mora biti izrađen tehnologijom rotomoldinga.  Materijal rezervoara: kompondirani PE  Boja rezervoara: crna  Količina: 1 komad  Izrađeni rezervoar mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:  - najveća širina: do maksimalno 500 mm  - najveća visina: do maksimalno 750 mm  - najveća duljina: do maksimalno 1750 mm  - debljina stijenke: 7 mm +/- 10%  - na vanjskoj bočnoj plohi rezervoara nalaze se rebra za ukrutu i smanjenje deformacija  - sve plohe rezervoara moraju biti zaobljene radi smanjenja deformacija  - na vanjskoj bočnoj plohi rezervoara nalazi se izbočenje koje definira konturu prednjeg i stražnjeg blatobrana  - kroz rezervoar prolaze utori kružnog poprečnog presjeka radi smanjenja deformacija rezervoara i mogućnosti pričvršćenja rezervoara bočnim limovima  - na donjoj strani rezervoara sa stražnje strane nalazi se ploha blatobrana oblikovana prema putanji zakretanja kotača  - na donjoj strani rezervoara u dijelu između kotača vozila nalaze se utori za pričvršćenje rezervoara na nosivu konstrukciju vozila i umeci sa navojem  - na donjoj strani rezervoara nalazi se otvor sa provrtima za montažu mehanizma pumpe recirkulacije  - na unutarnjoj bočnoj strani rezervoara nalazi se otvor za montažu prijelaznih hidrauličkih priključnica - pogon recirkulacijske pumpe  - na unutarnjoj bočnoj strani rezervoara nalaze se utori radi oslobođenja prostora u koji su smještene komponente vozila  - na unutarnjoj bočnoj strani rezervoara nalaze se umeci koji služe za priključak cijevi  - na gornjoj strani rezervoara nalazi se otvor za montažu gornjeg poklopca rezervoara sa brtvom  - na gornjoj strani rezervoara nalazi se umetak koji služi za priključak cijevi  - svi bridovi su zaobljeni radijusima |  |  |  |