



LYNX

Für die Stadt von morgen



- LYNX 5000
- LYNX CHARGE 5000
- LYNX H2 5000

Kompakte Reinigungslösung für die Stadt des 21. Jahrhunderts

Mit der Entwicklung des Stadtbildes muss auch unser Ansatz zu deren Instandhaltung fortschreiten. Lernen Sie die Lynx 5000 kennen, eine neue Reinigungslösung, die speziell entwickelt wurde, um den Herausforderungen der Stadt des 21. Jahrhunderts gerecht zu werden. Die schnelle Expansion der Städte und die zunehmende Komplexität der Infrastruktursysteme bedeuten, dass die Arbeit der städtischen Mitarbeiter nicht nur herausfordernd, sondern auch wichtiger denn je ist.

Die Lynx 5000 ist die Antwort auf diese Herausforderungen. Erhältlich mit einer Auswahl von drei Antriebssystemen: Diesel, Elektro oder Wasserstoff-Brennstoffzellenantrieb.

Gebaut von RASCO – einem der führenden Unternehmen in der Technologie zur Instandhaltung von Infrastrukturen – verkörpert die Lynx 5000 mehr als 30 Jahre Expertise und Innovation. Die Lynx 5000 ist ein Zeugnis für das Engagement von RASCO, herausragende Technologie für sicheren Verkehr und eine saubere Umwelt zu entwickeln.

Ihr Design setzt das erkennbare und funktionale Design der LYNX 2000 fort. Es bietet ein Benutzererlebnis, das seinesgleichen sucht - von der komfortabelsten Kabine mit der besten Sicht, bis hin zu einer unvergleichlichen Mensch-Maschine-Schnittstelle, die auf jahrelanger Erfahrung der Bediener basiert.

Willkommen in der Zukunft der städtischen Instandhaltung.



Mit einem klaren Ziel entworfen

Lynx 5000, attraktiv, komfortabel und funktional

4-Rad-Lenkung

Ergonomisch
verstellbare
Bedienkonsole

Automatisches
Klimasystem

Geneigte
Frontscheibe

Hydropneumatische
Federung an der
Vorderachse

Integriertes
Behälterwaschsystem



Die Lynx 5000 leitet eine neue Ära in der Kehrexzellenz ein und bietet eine Vielzahl innovativer Vorteile, die das städtische Reinigungserlebnis neu definieren. Das markante Design der LYNX 2000 wird erfolgreich auf die neue Kehrmaschinenedition der LYNX 5000 übertragen, was einen Hauch moderner Eleganz, aber auch uneingeschränkte Sicht ermöglicht und gleichzeitig Spitzenleistung und Effizienz ermöglicht.

Durch die Integration eines nahtlos in das Dach integrierten Frontpanels wird der Benutzerkomfort auf ein neues Niveau gehoben und ein schlankes und ergonomisches Design geschaffen. Dieses erweiterte Dach fügt nicht nur einen eleganten Flair hinzu, sondern erfüllt auch einen praktischen Zweck, indem es den Bediener vor direkter Sonneneinstrahlung schützt und einen komfortablen Arbeitsbereich schafft.

Die Lynx 5000 verfügt auch über funktionale Designelemente wie einen manuellen Hochdruckreiniger mit integriertem automatischem Schlauchaufroller, der geschickt hinter der Kabine platziert ist, eine sorgfältig gestaltete Saugturbine und sogar einen Getränke- und Telefonhalter in der Kabine für maximalen Komfort.

Jedes Detail des Designs der Lynx 5000 ist zweckorientiert. Die fortschrittliche Ästhetik beeinträchtigt die Funktionalität nicht. Um die Reinigungseffizienz zu maximieren, sind die am häufigsten verwendeten Kehrbefehle perfekt in die ergonomisch gestaltete Handauflagekonsole integriert. Die Konsole ist auch verstellbar, um die beste Position für die Vorlieben und den Komfort jedes Bedieners zu finden.

Die Lynx 5000 ist ein Zeugnis für Exzellenz in Design und Leistung. Sie repräsentiert, wie zweckorientiertes Design aussieht - eine gut aussehende, komfortable und funktionale Lösung, die immer bereit ist, den Herausforderungen der städtischen Umgebung zu begegnen.





LYNX 5000 IM EINSATZ

Effizienz und Leistung ohne Kompromisse

Die Lynx 5000 ist ein Beweis für modernste Kehrtechnologie und wurde speziell entwickelt, um die vielfältigen Bedürfnisse der Benutzer zu erfüllen und gleichzeitig Effizienz und Leistung zu maximieren. Ein Blick auf ihre umfassenden Funktionen zeigt eine Maschine, die in vielerlei Hinsicht die Erwartungen übertrifft.

Die feste Kehrbreite von 2540 mm, die mit einer optionalen dritten Bürste auf beeindruckende 3530 mm erweitert werden kann, macht die Lynx 5000 zu einer Kraftpaket, das große Flächen in einem Durchgang reinigen kann. Die Standard-Zwei-Bürsten-Konfiguration und die optionale dritte Bürste gewährleisten eine beispiellose Kehrleistung, unterstützt durch ein Lod-Sensing Hydrauliksystem.

Die Lynx 5000 verfügt über eine bemerkenswerte Kapazität mit einer Nutzlast von 5000 kg. Sie ist mit einem 5 m³ großen, robusten Edelstahlbehälter ausgestattet und garantiert Langlebigkeit. Das Fahrzeug behält seine hervorragende Leistung auch bei voller Beladung bei, mit einer außergewöhnlichen Steigfähigkeit von bis zu 30%.

Die Steuereinheit des Behälters der Lynx 5000 ist intelligent in der Kabine platziert und ermöglicht eine bequeme Bedienung, egal ob Sie sich innerhalb oder außerhalb des Fahrzeugs befinden. Die Lynx 5000 bietet zwei effiziente Optionen zum Entladen von Abfall. Die Standard-Kippmethode bietet eine bequeme Entladehöhe von 900 mm, während die Hochentleerung-Option einen Schritt weiter geht mit einer beeindruckenden Entladehöhe von 1600 mm, erleichtert durch einen leistungsstarken Schubboden.



2.54 m



3.53 m



5 m³



700+ L



1.6 m
Hochentleerungssystem

Der hydraulische Behälteröffnungsmechanismus ermöglicht nicht nur einen reibungslosen und kontrollierten Zugang zum Behälter, sondern trägt auch zur allgemeinen Benutzerfreundlichkeit bei, indem er den manuellen Aufwand minimiert.

Ein herausragendes Merkmal ist die große Wasserkapazität mit insgesamt 705 Litern. Diese großzügige Wasserversorgung gewährleistet nicht nur einen reibungslosen Fluss des gesammelten Materials, sondern unterdrückt auch effektiv Staub und verlängert die Autonomie der Maschine für längere Arbeitszeiten ohne Unterbrechungen zum Nachfüllen.

Die Lynx 5000 hat eine maximale Fahrgeschwindigkeit von 50 km/h im Transportmodus und eine Kehrgeschwindigkeit von 20 km/h im Betrieb. Bemerkenswerte Manövrierfähigkeit, kombiniert mit

dem Zwei-Rad-Antrieb auf der Hinterachse, ermöglicht schnelle Bewegungen zwischen den Arbeitsplätzen und fördert effiziente Reinigungsoperationen. Die Allradlenkung (4WS), die eine präzise Steuerung und Manövrierfähigkeit während der Arbeit gewährleistet, wird im Transportmodus automatisch ausgeschaltet, damit die Lynx 5000 auch bei hohen Geschwindigkeiten stabil bleibt.

Für einen sicheren und komfortablen Betrieb verfügt die Lynx 5000 über ein hydropneumatisches Vorderradfederungssystem, das das Fahrzeug unabhängig von der Gewichtsverteilung stabil hält.

Die Lynx 5000 ist eine anspruchsvolle und leistungsstarke Kehrlösung, welche die Standards für städtische Reinigungsausrüstung durch die nahtlose Integration fortschrittlicher Funktionen neu definiert.



Lynx 5000 – Kehmaschine mit geringer Umweltbelastung

Im Bereich städtischer Sauberkeit und Nachhaltigkeit wurde die Lynx 5000 so konzipiert, dass sie mit minimalem Verbrauch und Emissionen betrieben wird.

Die Lynx 5000 verfügen über ein Wasserrückführungssystem, das einen reibungslosen Fluss des gesammelten Materials und zusätzliche Staubbindung gewährleistet. Dieses System verwendet das Schmutzwasser wieder und reduziert den Bedarf an Frischwasser und fördert einen nachhaltigen Betrieb.

Sie sind nicht nur emissionsarm und wassereffizient, sondern auch so konzipiert, dass sie die Lärmbelastung minimieren, leises arbeiten und welches ideal für den Einsatz in Wohngebieten und lärmempfindlichen Bereichen eignen.

Bei der Produktreihe Lynx 5000 wird besonders darauf geachtet, die Emissionen so weit wie möglich zu reduzieren. Die Einführung der mit Wasserstoff betriebenen Kehmaschine LYNX H2 5000 war daher ein logischer Schritt bei der Suche nach neuen umweltfreundlichen Lösungen.

Die Lynx 5000 setzt einen neuen Standard für umweltfreundliche städtische Kehmaschinen. Mit Merkmalen wie Wasserrückführung und reduzierter Lärmbelastung ist sie eine nachhaltige und verantwortungsbewusste Wahl für Städte, die bestrebt sind, eine sauberere, leisere und lebenswertere Umgebung für ihre Bewohner zu schaffen.

Alle drei Antriebsarten, die mit Diesel betriebene Lynx 5000, die batteriebetriebene Lynx Charge 5000 und die mit Wasserstoff betriebene LYNX H2 5000, erfüllen die sich entwickelnden Anforderungen an die Instandhaltung städtischer Infrastrukturen und weisen den Weg zu nachhaltiger Entwicklung. Die Kehmaschinen sind so konzipiert, dass sie so umweltfreundlich wie möglich sind und eine optimale Leistung bieten, um die negativen Auswirkungen auf die Umwelt zu minimieren.



LYNX 5000

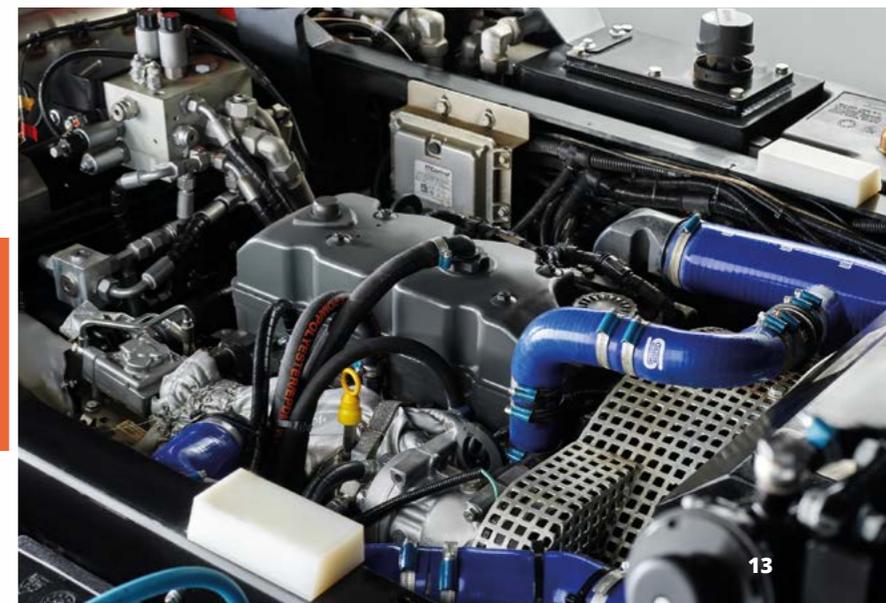
Performance außerhalb der Norm

Im Rahmen des Engagements von RASCO für Nachhaltigkeit wird die Lynx 5000 von einem umweltfreundlichen Verbrennungsmotor angetrieben. Der fortschrittliche EURO 6 E-Dieselmotor, das Herzstück der Lynx 5000, liefert 118 kW Leistung. Diese Leistung wird dann optimal verteilt, wobei der Kraftstoffverbrauch minimiert und die Emissionen reduziert werden.

Das Antriebssystem der Lynx 5000 verfügt über einen automotiven, elektronisch gesteuerten hydrostatischen Antrieb, der sicherstellt, dass nur eine minimale Menge an Leistung verwendet wird, um die gewünschte Geschwindigkeit zu erreichen. Alle hydraulisch betriebenen Untersysteme der Kehmaschine werden von einem sorgfältig entworfenen Hydrauliksystem mit mehreren Hydraulikpumpen angetrieben, das eine Spitzenreinigungsleistung, Saugkraft, Wendigkeit und Zuverlässigkeit gewährleistet.



118 kWh
EURO 6
dieselmotor



LYNX CHARGE 5000

Eine elektrische Kehrmaschine, die einfach weitermacht

Die Lynx Charge 5000 bezieht ihre Energie aus einem beeindruckenden 160 kWh Lithium-Ionen-Batteriepaket, das eine Betriebszeit von bis zu 8 Stunden unterstützt. Mit der Lynx Charge kann die gesamte Arbeitsschicht abgeschlossen werden, ohne dass ein Aufladen erforderlich ist. Wenn die Batterie schließlich leer ist, kann ein 80 kW DC-Schnelllader sie in bis zu 3 Stunden wieder aufladen.

Im Gegensatz zur Lynx 5000, die nur einen Motor hat, verfügt die Lynx Charge 5000 über drei Elektromotoren, die für den Antriebsstrang, das Sauggebläse und das elektrohydraulische System verantwortlich sind. Insgesamt bietet die Lynx Charge 5000 mehr Leistung als die Dieselsonne.

Das elektrische Antriebssystem ist nicht nur sauberer und effizienter, sondern auch leiser und wartungsärmer als herkömmliche Dieselmotoren. Basierend auf der Lynx-Plattform ist die Lynx Charge 5000 nicht nur eine elektrifizierte Version des Lynx 5000, sondern wirklich eine vollwertige elektrische Kehrmaschine, die die gleiche Effizienz wie die Dieselsonne bietet.



160 kWh
Batterie-
paket



bis zu **8 Std**
Batteriepaket 8
Stunden



bis zu **3 std**
Schnellladung in
bis zu 3 Stunden



LYNX H2 5000

Kehrmaschine ohne Emissionen

Die Lynx H2 5000 repräsentiert eine Revolution in der Technologie der städtischen Instandhaltung und zeigt das Potenzial von Wasserstoff-Brennstoffzellen zur Förderung der Nachhaltigkeit. Durch die Nutzung einer sauberen Energiequelle vermeidet dieses innovative Fahrzeug schädliche Emissionen und mindert die Umweltbelastung städtischer Betriebe, während es die Luftqualität verbessert.

Wasserstoff-Brennstoffzellenfahrzeuge sind auf den Straßen weltweit immer noch neuartig. Die Lynx H2 5000 ist die erste kompakte Kehrmaschine mit einem Fassungsvermögen von 5 m³, welche diese Technologie einführt.

Die Lynx H2 5000 wird von denselben Elektromotoren angetrieben wie die elektrische Version der Kehrmaschine. Die Energie für den Antrieb stammt nicht aus der Batterie, sondern aus einer H₂-Brennstoffzelle. Bei der Umwandlung von H₂ in elektrische Energie entsteht als einziges Nebenprodukt Wasser.

Die Lynx H2 5000 unterstützt eine Betriebszeit von bis zu 8 Stunden und kann schnell betankt werden. Dies gewährleistet einen unterbrechungsfreien Betrieb und macht sie zu einer zuverlässigen Maschine für verschiedene städtische Instandhaltungsaufgaben.

Darüber hinaus ist die Einführung von Null-Emissions-Technologien wie der Lynx H2 5000 ein wichtiger Schritt hin zu grüneren Städten weltweit.



Angetrieben von
wasserstoff-brennstoffzelle



bis zu **8 std**
Betriebszeit von
bis zu 8 Stunden



10.5 kg
Tankkapazität
von 10,5 kg H₂



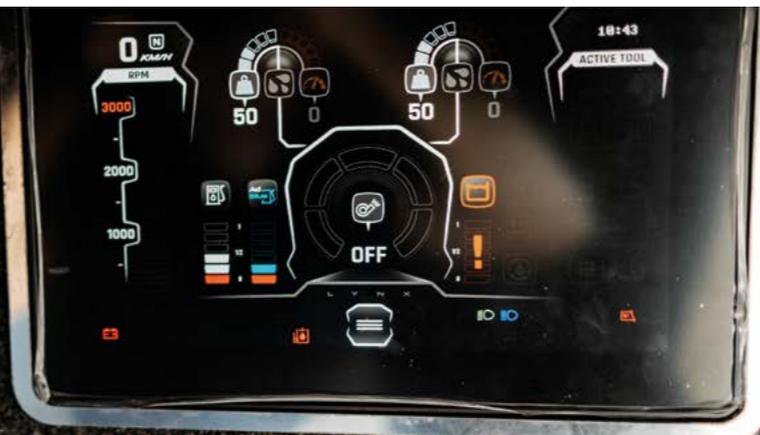
Komplexe Arbeiten mühelos durchgeführt

Bei der Lynx 5000 wurde besonderes Augenmerk auf die Gestaltung eines effizienten und benutzerfreundlichen Steuerungssystems gelegt. Der Job eines Kehrmaschinenfahrers erfordert ein hohes Situationsbewusstsein und Multitasking. In einer solchen Position ist es entscheidend, dass man seine Aufmerksamkeit nicht ständig von der Arbeit abwenden und nach Knöpfen und Schaltern suchen muss. Der Entwurfsprozess des Steuerungssystems konzentrierte sich darauf, die Herausforderungen der Bediener zu verstehen und eine Mensch-Maschine-Schnittstelle zu entwickeln, die Flexibilität maximiert und Komplexität minimiert.

Die Steuerelemente sind nach ihrer Funktion und Nutzungshäufigkeit gruppiert, was sie leicht zugänglich macht. Lenk- und Fahrfunktionen befinden sich an der Lenksäule, was eine minimale Behinderung der Sicht aus der vorderen Kabine sicherstellt.

Die am häufigsten verwendeten Kehrsteuerungen sind praktischerweise in die verstellbare Armlehne an der Fahrertür integriert. Sekundäre Kehrsteuerungen befinden sich auf der Mittelkonsole, während andere weniger verwendete Steuerelemente an der Dachkonsole angebracht sind. Ein 10,1-Zoll-Farb-Touchscreen unterstützt diese Steuerelemente und bietet eine interaktive und benutzerfreundliche Schnittstelle.

In Anerkennung der Tatsache, dass Bediener unterschiedliche Erfahrungsstufen und Vorlieben haben, wird die Lynx 5000 mit einer Reihe vordefinierter Arbeitsmodi geliefert. Dies ermöglicht selbst einem neuen Benutzer, die Maschine nahezu sofort in Betrieb zu nehmen. Für anspruchsvollere und fortgeschrittene Benutzer ermöglicht das Steuerungssystem eine einfache Einstellung, Anpassung und Speicherung aller Arbeitsparameter.



Immer verbunden

Bleiben Sie in Verbindung mit Ihrer Lynx

Mit der Lynx 5000 haben wir sichergestellt, dass Sie immer verbunden sind. Mit integriertem Fernüberwachungs- und Berichtssystem war es noch nie einfacher, mit Ihrer Lynx Kehrrmaschine in Kontakt zu bleiben.

Die Lynx 5000 ist ständig aktiv und bietet Bedienern und Fuhrparkmanagern Echtzeitzugriff auf den Status der Kehrrmaschine, einschließlich Position, Betriebsstatus sowie Alarmer und Benachrichtigungen. Die bereitgestellten Daten spielen eine entscheidende Rolle bei der Optimierung der Leistung der Kehrrmaschine, der Planung von Wartungsplänen und der schnellen Problemlösung.

Der Status der Lynx 5000 kann über ein Webportal oder eine mobile Anwendung abgerufen werden. Während eine mobile Anwendung einen schnellen Überblick über eine einzelne Maschine bietet, ermöglicht ein Webportal einen tiefen Einblick in die Details jeder Lynx Kehrrmaschine in Ihrem Fuhrpark.

Unabhängig davon, wo Sie sich befinden, können Sie immer in Verbindung mit Ihrer Lynx bleiben.



Nach dem Kauf der Lynx 5000

Wir stellen sicher, dass Sie das Beste aus Ihrer Lynx herausholen

Sobald Sie in die Lynx 5000 investiert haben, beginnt Ihre Reise mit RASCO. Wir setzen uns dafür ein, dass Ihre Kehrrmaschine über ihre gesamte Lebensdauer hinweg optimal und zuverlässig funktioniert. Von der Garantie über die Wartung bis hin zur Verfügbarkeit von Ersatzteilen haben wir jeden Aspekt des Kundendienstes berücksichtigt.

Unsere begrenzte Garantie deckt Ihre Lynx 5000 ab und gibt Ihnen Sicherheit. Sie dient als Zeichen unseres Vertrauens in die Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit unseres Produkts.

Lynx verfügt über mehrere Funktionen, die die Wartung erleichtern. Der Zugang zum Behälter ist unkompliziert, was das Entfernen von Schmutz und die Durchführung von Routinekontrollen vereinfacht. Das zentrale Schmieresystem schmirt alle wesentlichen Teile schnell und effizient.

Proaktive Wartung ist entscheidend, um Betriebsstörungen zu verhindern. Deshalb stellen wir sicher, dass Ersatzteile für die Lynx 5000 immer verfügbar sind. Unser umfangreiches Netzwerk an Lieferanten und Dienstleistern gewährleistet, dass Sie die benötigten Teile schnell und bequem beschaffen können.

Unser Engagement für Sie geht weit über den Kaufpunkt hinaus. Wir setzen uns dafür ein, dass Ihre Lynx 5000 Jahr für Jahr eine herausragende Leistung erbringt.

Motor und Antriebssystem

Motor

Modell	FPT N45 EURO 6 E
Abgasbehandlung	DOC+DPF+SCR+CUC
Brutto-Nennleistung	118 kW @ 1940 rpm / 118 kW @ 2500 rpm
Maximales Drehmoment	580 Nm @ 1250 rpm
Kraftstofftankvolumen	100 L

Batterie

Batterietyp	Lithium-Ionen
Batteriekapazität	160 kWh
Nennspannung	690 V DC
Höchstspannung	800 V DC
Betriebszeit	Bis zu 8 Stunden

Antriebssystem

Elektroantriebsmotor	nominal 200 kW, begränzt bis 140 kW
Elektromotor für LS-Pumpe	58 kW
Elektromotor für Sauggebläse	58 kW

Ladegerät

Schnellladung (externes Ladegerät, DC-Direktladung)	Bis zu 80 kW
Ladezeit	Bis zu 3 std
Ladeanschluss	CCS 2

Brennstoffzelle

H2-Tankkapazität	10.5 kg
Betriebszeit	Bis zu 8 h

Antriebssystem

Elektroantriebsmotor	nominal 200 kW, begränzt bis 140 kW
Elektromotor für LS-Pumpe	58 kW
Elektromotor für Sauggebläse	58 kW

Ladegerät

Bordladegerät	22 kW
Ladeanschluss	Typ 2

Sauganlage

Durchmesser der Besen	900 - 1000 mm
Kehrbreite (2-Besen-System)	2540 mm
Kehrbreite (3-Besen-System)	3530 mm

Gewichte

Leergewicht	6500 kg
Bruttogesamtgewicht (GVW)	11500 kg

Antrieb

Maximale Transportgeschwindigkeit	50 km/h
Maximale Arbeitsgeschwindigkeit	20 km/h
Steigfähigkeit	Bis zu 30%

Behälter

Gesamtvolumen	5 m ³
	900 mm standard / 1600 mm
Entladehöhe	Hochdeponie

Wasserkapazität

Gesamtwasserkapazität	700+ L
-----------------------	--------



RASCO behält sich das Recht vor, die Merkmale und Spezifikationen der in dieser Broschüre aufgeführten Produkte ohne Ankündigung zu ändern. Die Inhalte dienen nur zu Informationszwecken und dürfen nicht für andere Zwecke verwendet werden.





A RASCO d.o.o. , Kolodvorska 120b,
HR – 48361 Kalinovac, Croatia

E rasco@rasco.hr

W rasco.hr

T +385 48 883 112