**Prilog 2: Tehničke specifikacije**

**Naziv predmeta nabave:** Razvoj alata za izradu plastike vozila i plastike vozila za prototipove - diesel - 1. dio

**GRUPA 2:** Razvoj alata za izradu plastike vozila i plastike vozila za prototipove - diesel - prema tehnologiji termoformiranja

Zahtjevi definirani Tehničkim specifikacijama predstavljaju minimalne tehničke karakteristike koje ponuđena grupa predmeta nabave mora zadovoljavati te se iste ne smiju mijenjati od strane ponuditelja.

Ponuditelj popunjava samo ćelije **obilježene sivom bojom**. "PONUĐENE KARAKTERISTIKE" ponuditelj popunjava definirajući karakteristike ponuđenog predmeta nabave (napomena: ponuditelj popunjava tehničke specifikacije upisujući točne karakteristike ponuđenog predmeta nabave, izbjegavajući pri tome popunjavanje stupca samo riječima kao što su npr. „zadovoljava“, „DA“, „jednakovrijedno traženom“ ili „odgovara traženom“).

Stupac "NAPOMENA" ponuditelj može popuniti ukoliko smatra potrebnim.

Stupac "OCJENA (da/ne)" ponuditelj NE popunjava s obzirom na to da je stupac predviđen za ocjene Naručitelja.

Kako bi se ponuda za određenu grupu predmeta nabave smatrala valjanom, ponuđena grupa predmeta nabave mora zadovoljiti sve što je traženo u obrascu Tehničkih specifikacija za određenu grupu.

Za predmet nabave, za sve stavke/opise u kojima se eventualno traži ili navodi marka, patent, tip ili određeno podrijetlo, ponuditelj može ponuditi „jednakovrijedno“ traženom ili navedenom, ali u tom slučaju mora uz ponudu priložiti dokaze o jednakovrijednosti (katalog, potvrde proizvođača ili sl.).

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **R.BR.** | **NAZIV STAVKE** | **TRAŽENE KARAKTERISTIKE** | **PONUĐENE KARAKTERISTIKE** | **NAPOMENA *(ukoliko je potrebno)*** | **OCJENA (da/ne) *popunjava Naručitelj*** |
|  | **Razvoj alata za izradu vanjskih plastika vozila za vozilo sa diesel agregatom, 1 komplet** | | | | |
|  | Alat za izradu elementa „Donja svjetla\_vanjski modul\_L“ | Alat mora omogućiti izradu elementa „Donja svjetla\_vanjski modul\_L“ tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa „Donja svjetla\_vanjski modul\_L“ slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 250 mm * najveća visina: do maksimalno 240 mm * najveća duljina: do maksimalno 240 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se 7 kom otvora kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula dnevnih svjetala * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula glavnog svjetla * na prednjoj strani elementa nalazi se 3 kom upuštenih otvora kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje elementa vijcima na nosivu konstrukciju * na prednjoj strani elementa nalazi se utor koji odvaja element u dvije dizajnerske cjeline * na stražnjoj strani elementa nalaze se uske površine za nalijeganje elementa na staklo vjetrobrana * element je zrcalno simetričan u odnosu na element „Donja svjetla\_vanjski modul\_D“ |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa „Donja svjetla\_vanjski modul\_L“ | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa „Donja svjetla\_vanjski modul\_L“ strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa „Donja svjetla\_vanjski modul\_L“ slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 250 mm * najveća visina: do maksimalno 240 mm * najveća duljina: do maksimalno 240 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se 7 kom otvora kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula dnevnih svjetala * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula glavnog svjetla * na prednjoj strani elementa nalazi se 3 kom upuštenih otvora kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje elementa vijcima na nosivu konstrukciju * na prednjoj strani elementa nalazi se utor koji odvaja element u dvije dizajnerske cjeline * na stražnjoj strani elementa nalaze se uske površine za nalijeganje elementa na staklo vjetrobrana * element je zrcalno simetričan u odnosu na element „Donja svjetla\_vanjski modul\_D“ |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa „Donja svjetla\_vanjski modul\_D“ | Alat mora omogućiti izradu elementa „Donja svjetla\_vanjski modul\_D“ tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa „Donja svjetla\_vanjski modul\_D“ slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 250 mm * najveća visina: do maksimalno 240 mm * najveća duljina: do maksimalno 240 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se 7 kom otvora kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula dnevnih svjetala * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula glavnog svjetla * na prednjoj strani elementa nalazi se 3 kom upuštenih otvora kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje elementa vijcima na nosivu konstrukciju * na prednjoj strani elementa nalazi se utor koji odvaja element u dvije dizajnerske cjeline * na stražnjoj strani elementa nalaze se uske površine za nalijeganje elementa na staklo vjetrobrana * element je zrcalno simetričan u odnosu na element „Donja svjetla\_vanjski modul\_L“ |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa „Donja svjetla\_vanjski modul\_D“ | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa „Donja svjetla\_vanjski modul\_D“ strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa „Donja svjetla\_vanjski modul\_D“ slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 250 mm * najveća visina: do maksimalno 240 mm * najveća duljina: do maksimalno 240 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se 7 kom otvora kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula dnevnih svjetala * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula glavnog kratkog svjetla * na prednjoj strani elementa nalazi se 3 kom upuštenih otvora kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje elementa vijcima na nosivu konstrukciju * na prednjoj strani elementa nalazi se utor koji odvaja element u dvije dizajnerske cjeline * na stražnjoj strani elementa nalaze se uske površine za nalijeganje elementa na staklo vjetrobrana * element je zrcalno simetričan u odnosu na element „Donja svjetla\_vanjski modul\_L“ |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Gornja svjetla\_vanjski modul\_L" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Gornja svjetla\_vanjski modul\_L" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Gornja svjetla\_vanjski modul\_L" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 350 mm * najveća visina: do maksimalno 220 mm * najveća duljina: do maksimalno 300 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula bočnog pokazivača smjera * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula glavnog dugog svjetla * spoj bočne i gornje strane elementa je ploha promjenjivog radijusa zakrivljenosti koja odgovara plohi na krovu kabine * na gornjoj i donjoj strani elementa nalaze se provrti za pričvršćenje na nosivu konstrukciju * na stražnjoj strani elementa nalaze se uske površine za nalijeganje elementa na površinu krova kabine * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Gornja svjetla\_vanjski modul\_D" |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Gornja svjetla\_vanjski modul\_L" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Gornja svjetla\_vanjski modul\_L" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Gornja svjetla\_vanjski modul\_L" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 350 mm * najveća visina: do maksimalno 220 mm * najveća duljina: do maksimalno 300 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula bočnog pokazivača smjera * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula glavnog dugog svjetla * spoj bočne i gornje strane elementa je ploha promjenjivog radijusa zakrivljenosti koja odgovara plohi na krovu kabine * na gornjoj i donjoj strani elementa nalaze se provrti za pričvršćenje na nosivu konstrukciju * na stražnjoj strani elementa nalaze se uske površine za nalijeganje elementa na površinu krova kabine * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Gornja svjetla\_vanjski modul\_D" |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Gornja svjetla\_vanjski modul\_D" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Gornja svjetla\_vanjski modul\_D" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Gornja svjetla\_vanjski modul\_D" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 350 mm * najveća visina: do maksimalno 220 mm * najveća duljina: do maksimalno 300 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula bočnog pokazivača smjera * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula glavnog dugog svjetla * spoj bočne i gornje strane elementa je ploha promjenjivog radijusa zakrivljenosti koja odgovara plohi na krovu kabine * na gornjoj i donjoj strani elementa nalaze se provrti za pričvršćenje na nosivu konstrukciju * na stražnjoj strani elementa nalaze se uske površine za nalijeganje elementa na površinu krova kabine * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Gornja svjetla\_vanjski modul\_L" |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Gornja svjetla\_vanjski modul\_D" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Gornja svjetla\_vanjski modul\_D" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Gornja svjetla\_vanjski modul\_D" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 350 mm * najveća visina: do maksimalno 220 mm * najveća duljina: do maksimalno 300 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula bočnog pokazivača smjera * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula glavnog dugog svjetla * spoj bočne i gornje strane elementa je ploha promjenjivog radijusa zakrivljenosti koja odgovara plohi na krovu kabine * na gornjoj i donjoj strani elementa nalaze se provrti za pričvršćenje na nosivu konstrukciju * na stražnjoj strani elementa nalaze se uske površine za nalijeganje elementa na površinu krova kabine * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Gornja svjetla\_vanjski modul\_L" |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Poklopac kotaca" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Poklopac kotaca" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Poklopac kotaca" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 75 mm * najveća visina: do maksimalno 450 mm * najveća duljina: do maksimalno 450 mm * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za prolaz vijaka kotača * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje na konstrukciju kotača * na prednjoj strani elementa nalazi se logo tvrtke RASCO * na prednjoj strani elementa, po vanjskom obodu raspoređeni su dizajnerski utori * na prednjoj strani elementa nalazi se utor kružnog poprečnog presjeka za prolaz zračnice kotača * na stražnjoj strani elementa nalaze se ravne površine za nalijeganje na naplatak kotača |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Poklopac kotaca" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Poklopac kotaca" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Poklopac kotaca" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 75 mm * najveća visina: do maksimalno 450 mm * najveća duljina: do maksimalno 450 mm * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za prolaz vijaka kotača * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje na konstrukciju kotača * na prednjoj strani elementa nalazi se logo tvrtke RASCO * na prednjoj strani elementa, po vanjskom obodu raspoređeni su dizajnerski utori * na prednjoj strani elementa nalazi se utor kružnog poprečnog presjeka za prolaz zračnice kotača * na stražnjoj strani elementa nalaze se ravne površine za nalijeganje na naplatak kotača |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Bocna plastika kabine na vratima\_termoforming\_D" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Bocna plastika kabine na vratima\_termoforming\_D" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Bocna plastika kabine na vratima\_termoforming\_D"slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 30 mm * najveća visina: do maksimalno 350 mm * najveća duljina: do maksimalno 330 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor sa eliptičnim poprečnim presjekom za smještaj vanjske kvake vrata * na vanjskim rubovima elementa nalazi se izbočeni profil – naglašeni dizajn vozila * na unutarnjoj strani elementa nalazi se ravna površina za nalijeganje na staklo vrata * na unutrašnjoj strani po obodu elementa nalazi se uska površina za brtvljenje * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Bocna plastika kabine na vratima\_termoforming\_L" |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Bocna plastika kabine na vratima\_termoforming\_D" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Bocna plastika kabine na vratima\_termoforming\_D" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Bocna plastika kabine na vratima\_termoforming\_D"slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 30 mm * najveća visina: do maksimalno 350 mm * najveća duljina: do maksimalno 330 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor sa eliptičnim poprečnim presjekom za smještaj vanjske kvake vrata * na vanjskim rubovima elementa nalazi se izbočeni profil – naglašeni dizajn vozila * na unutarnjoj strani elementa nalazi se ravna površina za nalijeganje na staklo vrata * na unutrašnjoj strani po obodu elementa nalazi se uska površina za brtvljenje * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Bocna plastika kabine na vratima\_termoforming\_L" |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Bocna plastika kabine na vratima\_termoforming\_L" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Bocna plastika kabine na vratima\_termoforming\_L" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Bocna plastika kabine na vratima\_termoforming\_L"slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 30 mm * najveća visina: do maksimalno 350 mm * najveća duljina: do maksimalno 330 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor sa eliptičnim poprečnim presjekom za smještaj vanjske kvake vrata * na vanjskim rubovima elementa nalazi se izbočeni profil – naglašeni dizajn vozila * na unutarnjoj strani elementa nalazi se ravna površina za nalijeganje na staklo vrata * na unutrašnjoj strani po obodu elementa nalazi se uska površina za brtvljenje * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Bocna plastika kabine na vratima\_termoforming\_D" |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Bocna plastika kabine na vratima\_termoforming\_L" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Bocna plastika kabine na vratima\_termoforming\_L" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Bocna plastika kabine na vratima\_termoforming\_L"slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 30 mm * najveća visina: do maksimalno 350 mm * najveća duljina: do maksimalno 330 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor sa eliptičnim poprečnim presjekom za smještaj vanjske kvake vrata * na vanjskim rubovima prednje strane elementa nalazi se izbočeni profil – naglašeni dizajn vozila * na stražnjoj strani elementa nalazi se ravna površina za nalijeganje na staklo vrata * na stražnjoj strani po obodu elementa nalazi se uska površina za brtvljenje * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Bocna plastika kabine na vratima\_termoforming\_D" |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Pokrov otvora za zrak\_termoforming\_D" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Pokrov otvora za zrak\_termoforming\_D" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Pokrov otvora za zrak\_termoforming\_D" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 30 mm * najveća visina: do maksimalno 440 mm * najveća duljina: do maksimalno 320 mm * na vanjskim rubovima prednje strane elementa nalazi se izbočeni profil – naglašeni dizajn vozila * na prednjoj strani elementa nalaze se izbočenja sa otvorima za prolaz zraka * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za drenažu * na stražnjoj strani elementa nalazi se ravna površina za nalijeganje na staklo vrata * na stražnjoj strani po obodu elementa nalazi se uska površina za brtvljenje * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Pokrov otvora za zrak\_termoforming\_L" |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Pokrov otvora za zrak\_termoforming\_D" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Pokrov otvora za zrak\_termoforming\_D" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Pokrov otvora za zrak\_termoforming\_D" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 30 mm * najveća visina: do maksimalno 440 mm * najveća duljina: do maksimalno 320 mm * na vanjskim rubovima prednje strane elementa nalazi se izbočeni profil – naglašeni dizajn vozila * na prednjoj strani elementa nalaze se izbočenja sa otvorima za prolaz zraka * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za drenažu * na stražnjoj strani elementa nalazi se ravna površina za nalijeganje na staklo vrata * na stražnjoj strani po obodu elementa nalazi se uska površina za brtvljenje * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Pokrov otvora za zrak\_termoforming\_L" |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Pokrov otvora za zrak\_termoforming\_L" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Pokrov otvora za zrak\_termoforming\_L" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Pokrov otvora za zrak\_termoforming\_L" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 30 mm * najveća visina: do maksimalno 440 mm * najveća duljina: do maksimalno 320 mm * na vanjskim rubovima prednje strane elementa nalazi se izbočeni profil – naglašeni dizajn vozila * na prednjoj strani elementa nalaze se izbočenja sa otvorima za prolaz zraka * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za drenažu * na stražnjoj strani elementa nalazi se ravna površina za nalijeganje na staklo vrata * na stražnjoj strani po obodu elementa nalazi se uska površina za brtvljenje * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Pokrov otvora za zrak\_termoforming\_D" |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Pokrov otvora za zrak\_termoforming\_L" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Pokrov otvora za zrak\_termoforming\_L" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Pokrov otvora za zrak\_termoforming\_L" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 30 mm * najveća visina: do maksimalno 440 mm * najveća duljina: do maksimalno 320 mm * na vanjskim rubovima prednje strane elementa nalazi se izbočeni profil – naglašeni dizajn vozila * na prednjoj strani elementa nalaze se izbočenja sa otvorima za prolaz zraka * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za drenažu * na stražnjoj strani elementa nalazi se ravna površina za nalijeganje na staklo vrata * na stražnjoj strani po obodu elementa nalazi se uska površina za brtvljenje * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Pokrov otvora za zrak\_termoforming\_D" |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Prednja bocna vrata\_plastika\_D" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Prednja bocna vrata\_plastika\_D" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Prednja bocna vrata\_plastika\_D" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 50 mm * najveća visina: do maksimalno 1150 mm * najveća duljina: do maksimalno 500 mm * na prednjoj strani elementa nalaze se utori za prolaz zraka usisa diesel motora * na donjoj strani elementa nalazi se utor koji je predviđen za hvatanje elementa prilikom otvaranja * na stražnjoj strani elementa nalazi se izbočenje za prihvat magneta * na stražnjoj strani elementa (stražnja strana utora za zrak) se nalaze uske površine za nalijeganje metalne mrežice * na stražnjoj strani elementa se nalazi ravna ploha za lijepljenje čeličnih nosača * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Prednja bocna vrata\_plastika\_L" |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Prednja bocna vrata\_plastika\_D" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Prednja bocna vrata\_plastika\_D" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Prednja bocna vrata\_plastika\_D" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 50 mm * najveća visina: do maksimalno 1150 mm * najveća duljina: do maksimalno 500 mm * na prednjoj strani elementa nalaze se utori za prolaz zraka usisa diesel motora * na donjoj strani elementa nalazi se utor koji je predviđen za hvatanje elementa prilikom otvaranja * na stražnjoj strani elementa nalazi se izbočenje za prihvat magneta * na stražnjoj strani elementa (stražnja strana utora za zrak) se nalaze uske površine za nalijeganje metalne mrežice * na stražnjoj strani elementa se nalazi ravna ploha za lijepljenje čeličnih nosača * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Prednja bocna vrata\_plastika\_L" |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Prednja bocna vrata\_plastika\_L" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Prednja bocna vrata\_plastika\_L" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Prednja bocna vrata\_plastika\_L" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 50 mm * najveća visina: do maksimalno 1150 mm * najveća duljina: do maksimalno 500 mm * na prednjoj strani elementa nalaze se utori za prolaz zraka usisa diesel motora * na donjoj strani elementa nalazi se utor koji je predviđen za hvatanje elementa prilikom otvaranja * na stražnjoj strani elementa nalazi se izbočenje za prihvat magneta * na stražnjoj strani elementa (stražnja strana utora za zrak) se nalaze uske površine za nalijeganje metalne mrežice * na stražnjoj strani elementa se nalazi ravna ploha za lijepljenje čeličnih nosača * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Prednja bocna vrata\_plastika\_D" |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Prednja bocna vrata\_plastika\_L" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Prednja bocna vrata\_plastika\_L" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Prednja bocna vrata\_plastika\_L" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 50 mm * najveća visina: do maksimalno 1150 mm * najveća duljina: do maksimalno 500 mm * na prednjoj strani elementa nalaze se utori za prolaz zraka usisa diesel motora * na donjoj strani elementa nalazi se utor koji je predviđen za hvatanje elementa prilikom otvaranja * na stražnjoj strani elementa nalazi se izbočenje za prihvat magneta * na stražnjoj strani elementa (stražnja strana utora za zrak) se nalaze uske površine za nalijeganje metalne mrežice * na stražnjoj strani elementa se nalazi ravna ploha za lijepljenje čeličnih nosača * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Prednja bocna vrata\_plastika\_D" |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Straznja bocna vrata\_plastika\_L" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Straznja bocna vrata\_plastika\_L" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Straznja bocna vrata\_plastika\_L" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 270 mm * najveća visina: do maksimalno 1050 mm * najveća duljina: do maksimalno 1000 mm * na prednjoj strani elementa nalaze se utori radi postizanja vanjskog dizajna vozila * na gornjoj strani elementa nalazi se utor koji je predviđen za hvatanje elementa prilikom otvaranja * na bočnoj strani elementa nalazi se utor za smještaj stražnjih svjetlosnih modula * na bočnoj strani elementa nalaze se otvori kružnog poprečnog presjeka u koje ulaze stražnji svjetlosni moduli * na stražnjoj strani elementa nalaze se ravne plohe za lijepljenje čeličnih nosača * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Straznja bocna vrata\_plastika\_D" |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Straznja bocna vrata\_plastika\_L" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Straznja bocna vrata\_plastika\_L" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Straznja bocna vrata\_plastika\_L" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 270 mm * najveća visina: do maksimalno 1050 mm * najveća duljina: do maksimalno 1000 mm * na prednjoj strani elementa nalaze se utori radi postizanja vanjskog dizajna vozila * na gornjoj strani elementa nalazi se utor koji je predviđen za hvatanje elementa prilikom otvaranja * na bočnoj strani elementa nalazi se utor za smještaj stražnjih svjetlosnih modula * na bočnoj strani elementa nalaze se otvori kružnog poprečnog presjeka u koje ulaze stražnji svjetlosni moduli * na stražnjoj strani elementa nalaze se ravne plohe za lijepljenje čeličnih nosača * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Straznja bocna vrata\_plastika\_D" |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Straznja bocna vrata\_plastika\_D" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Straznja bocna vrata\_plastika\_D" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Straznja bocna vrata\_plastika\_D" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 270 mm * najveća visina: do maksimalno 1050 mm * najveća duljina: do maksimalno 1000 mm * na prednjoj strani elementa nalaze se utori radi postizanja vanjskog dizajna vozila * na gornjoj strani elementa nalazi se utor koji je predviđen za hvatanje elementa prilikom otvaranja * na bočnoj strani elementa nalazi se utor za smještaj stražnjih svjetlosnih modula * na bočnoj strani elementa nalaze se otvori kružnog poprečnog presjeka u koje ulaze stražnji svjetlosni moduli * na stražnjoj strani elementa nalaze se ravne plohe za lijepljenje čeličnih nosača * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Straznja bocna vrata\_plastika\_L" |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Straznja bocna vrata\_plastika\_D" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Straznja bocna vrata\_plastika\_D" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Straznja bocna vrata\_plastika\_D" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 270 mm * najveća visina: do maksimalno 1050 mm * najveća duljina: do maksimalno 1000 mm * na prednjoj strani elementa nalaze se utori radi postizanja vanjskog dizajna vozila * na gornjoj strani elementa nalazi se utor koji je predviđen za hvatanje elementa prilikom otvaranja * na bočnoj strani elementa nalazi se utor za smještaj stražnjih svjetlosnih modula * na bočnoj strani elementa nalaze se otvori kružnog poprečnog presjeka u koje ulaze stražnji svjetlosni moduli * na stražnjoj strani elementa nalaze se ravne plohe za lijepljenje čeličnih nosača * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Straznja bocna vrata\_plastika\_L" |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Glavni pokrov spremnika smeca\_plastika\_L" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Glavni pokrov spremnika smeca\_plastika\_L" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Glavni pokrov spremnika smeca\_plastika\_L" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 50 mm * najveća visina: do maksimalno 1050 mm * najveća duljina: do maksimalno 2050 mm * prednja strana elementa je ravna ploha * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka kroz koji prolazi poklopac okna za inspekciju * stražnja strana elementa je ravna ploha – služi za lijepljenje čeličnih nosača * sve bočne stranice elementa su savijene u odnosu na prednju i stražnju stranu elementa radi ukrute i dimenzijske stabilnosti elementa * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Glavni pokrov spremnika smeca\_plastika\_D" |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Glavni pokrov spremnika smeca\_plastika\_L" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Glavni pokrov spremnika smeca\_plastika\_L" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Glavni pokrov spremnika smeca\_plastika\_L" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 50 mm * najveća visina: do maksimalno 1050 mm * najveća duljina: do maksimalno 2050 mm * prednja strana elementa je ravna ploha * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka kroz koji prolazi poklopac okna za inspekciju * stražnja strana elementa je ravna ploha – služi za lijepljenje čeličnih nosača * sve bočne stranice elementa su savijene u odnosu na prednju i stražnju stranu elementa radi ukrute i dimenzijske stabilnosti elementa * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Glavni pokrov spremnika smeca\_plastika\_D" |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Glavni pokrov spremnika smeca\_plastika\_D" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Glavni pokrov spremnika smeca\_plastika\_D" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Glavni pokrov spremnika smeca\_plastika\_D" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 50 mm * najveća visina: do maksimalno 1050 mm * najveća duljina: do maksimalno 2050 mm * prednja strana elementa je ravna ploha * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka kroz koji prolazi poklopac okna za inspekciju * stražnja strana elementa je ravna ploha – služi za lijepljenje čeličnih nosača * sve bočne stranice elementa su savijene u odnosu na prednju i stražnju stranu elementa radi ukrute i dimenzijske stabilnosti elementa * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Glavni pokrov spremnika smeca\_plastika\_L" |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Glavni pokrov spremnika smeca\_plastika\_D" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Glavni pokrov spremnika smeca\_plastika\_D" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Glavni pokrov spremnika smeca\_plastika\_D" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 50 mm * najveća visina: do maksimalno 1050 mm * najveća duljina: do maksimalno 2050 mm * prednja strana elementa je ravna ploha * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka kroz koji prolazi poklopac okna za inspekciju * stražnja strana elementa je ravna ploha – služi za lijepljenje čeličnih nosača * sve bočne stranice elementa su savijene u odnosu na prednju i stražnju stranu elementa radi ukrute i dimenzijske stabilnosti elementa * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Glavni pokrov spremnika smeca\_plastika\_L" |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Prednja gornja vrata\_plastika\_L" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Prednja gornja vrata\_plastika\_L" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Prednja gornja vrata\_plastika\_L" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 100 mm * najveća visina: do maksimalno 400 mm * najveća duljina: do maksimalno 1050 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se savijanje koje dijeli element u 2 dijela * ploha prednje strane elementa ispod savijanja je paralelna sa vanjskom plohom vozila * ploha prednje strane elementa iznad savijanja je paralelna sa plohom krova kabine * sve bočne stranice elementa su savijene u odnosu na prednju i stražnju stranu elementa radi ukrute i dimenzijske stabilnosti elementa * na donjoj strani elementa nalaze se otvori za prolaz šarki * na stražnjoj strani elementa nalazi se ravna ploha – služi za lijepljenje čeličnih nosača * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Prednja gornja vrata\_plastika\_D" |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Prednja gornja vrata\_plastika\_L" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Prednja gornja vrata\_plastika\_L" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Prednja gornja vrata\_plastika\_L" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 100 mm * najveća visina: do maksimalno 400 mm * najveća duljina: do maksimalno 1050 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se savijanje koje dijeli element u 2 dijela * ploha prednje strane elementa ispod savijanja je paralelna sa vanjskom plohom vozila * ploha prednje strane elementa iznad savijanja je paralelna sa plohom krova kabine * sve bočne stranice elementa su savijene u odnosu na prednju i stražnju stranu elementa radi ukrute i dimenzijske stabilnosti elementa * na donjoj strani elementa nalaze se otvori za prolaz šarki * na stražnjoj strani elementa nalazi se ravna ploha – služi za lijepljenje čeličnih nosača * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Prednja gornja vrata\_plastika\_D" |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Prednja gornja vrata\_plastika\_D" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Prednja gornja vrata\_plastika\_D" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Prednja gornja vrata\_plastika\_D" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 100 mm * najveća visina: do maksimalno 400 mm * najveća duljina: do maksimalno 1050 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se savijanje koje dijeli element u 2 dijela * ploha prednje strane elementa ispod savijanja je paralelna sa vanjskom plohom vozila * ploha prednje strane elementa iznad savijanja je paralelna sa plohom krova kabine * sve bočne stranice elementa su savijene u odnosu na prednju i stražnju stranu elementa radi ukrute i dimenzijske stabilnosti elementa * na donjoj strani elementa nalaze se otvori za prolaz šarki * na stražnjoj strani elementa nalazi se ravna ploha – služi za lijepljenje čeličnih nosača * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Prednja gornja vrata\_plastika\_L" |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Prednja gornja vrata\_plastika\_D" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Prednja gornja vrata\_plastika\_D" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Prednja gornja vrata\_plastika\_D" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 100 mm * najveća visina: do maksimalno 400 mm * najveća duljina: do maksimalno 1050 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se savijanje koje dijeli element u 2 dijela * ploha prednje strane elementa ispod savijanja je paralelna sa vanjskom plohom vozila * ploha prednje strane elementa iznad savijanja je paralelna sa plohom krova kabine * sve bočne stranice elementa su savijene u odnosu na prednju i stražnju stranu elementa radi ukrute i dimenzijske stabilnosti elementa * na donjoj strani elementa nalaze se otvori za prolaz šarki * na stražnjoj strani elementa nalazi se ravna ploha – služi za lijepljenje čeličnih nosača * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Prednja gornja vrata\_plastika\_L" |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Straznji nastavak glavnog pokrova\_plastika\_L" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Straznji nastavak glavnog pokrova\_plastika\_L" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Straznji nastavak glavnog pokrova\_plastika\_L" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 150 mm * najveća visina: do maksimalno 300 mm * najveća duljina: do maksimalno 700 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se savijanje koje dijeli element u 2 dijela * ploha prednje strane elementa ispod savijanja je paralelna sa vanjskom plohom vozila * ploha prednje strane elementa iznad savijanja je paralelna sa plohom na elementu "Prednja gornja vrata\_plastika\_L" * sve bočne stranice elementa su savijene u odnosu na prednju i stražnju stranu elementa radi ukrute i dimenzijske stabilnosti elementa * na stražnjoj strani elementa nalazi se ravna ploha – služi za lijepljenje čeličnih nosača * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Straznji nastavak glavnog pokrova\_plastika\_D" |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Straznji nastavak glavnog pokrova\_plastika\_L" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Straznji nastavak glavnog pokrova\_plastika\_L" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Straznji nastavak glavnog pokrova\_plastika\_L" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 150 mm * najveća visina: do maksimalno 300 mm * najveća duljina: do maksimalno 700 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se savijanje koje dijeli element u 2 dijela * ploha prednje strane elementa ispod savijanja je paralelna sa vanjskom plohom vozila * ploha prednje strane elementa iznad savijanja je paralelna sa plohom na elementu "Prednja gornja vrata\_plastika\_L" * sve bočne stranice elementa su savijene u odnosu na prednju i stražnju stranu elementa radi ukrute i dimenzijske stabilnosti elementa * na stražnjoj strani elementa nalazi se ravna ploha – služi za lijepljenje čeličnih nosača * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Straznji nastavak glavnog pokrova\_plastika\_D" |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Straznji nastavak glavnog pokrova\_plastika\_D" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Straznji nastavak glavnog pokrova\_plastika\_D" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Straznji nastavak glavnog pokrova\_plastika\_D" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 150 mm * najveća visina: do maksimalno 300 mm * najveća duljina: do maksimalno 700 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se savijanje koje dijeli element u 2 dijela * ploha prednje strane elementa ispod savijanja je paralelna sa vanjskom plohom vozila * ploha prednje strane elementa iznad savijanja je paralelna sa plohom na elementu "Prednja gornja vrata\_plastika\_D" * sve bočne stranice elementa su savijene u odnosu na prednju i stražnju stranu elementa radi ukrute i dimenzijske stabilnosti elementa * na stražnjoj strani elementa nalazi se ravna ploha – služi za lijepljenje čeličnih nosača * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Straznji nastavak glavnog pokrova\_plastika\_L" |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Straznji nastavak glavnog pokrova\_plastika\_D" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Straznji nastavak glavnog pokrova\_plastika\_D" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Straznji nastavak glavnog pokrova\_plastika\_D" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 150 mm * najveća visina: do maksimalno 300 mm * najveća duljina: do maksimalno 700 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se savijanje koje dijeli element u 2 dijela * ploha prednje strane elementa ispod savijanja je paralelna sa vanjskom plohom vozila * ploha prednje strane elementa iznad savijanja je paralelna sa plohom na elementu "Prednja gornja vrata\_plastika\_D" * sve bočne stranice elementa su savijene u odnosu na prednju i stražnju stranu elementa radi ukrute i dimenzijske stabilnosti elementa * na stražnjoj strani elementa nalazi se ravna ploha – služi za lijepljenje čeličnih nosača * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Straznji nastavak glavnog pokrova\_plastika\_L" |  |  |  |
|  | **Razvoj alata za izradu unutarnjih plastika vozila, 1 komplet** | | | | |
|  | Alat za izradu elementa "Donja svjetla\_unutarnji poklopac modula\_L" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Donja svjetla\_unutarnji poklopac modula\_L" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Donja svjetla\_unutarnji poklopac modula\_L" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 210 mm * najveća visina: do maksimalno 205 mm * najveća duljina: do maksimalno 50 mm * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje vijcima na konstrukciju vozila * element je oblikovan na način da se izbjegne kolizija sa donjim modulom glavnog svjetla * na stražnjoj strani elementa nalaze se ravne plohe za oslanjanje elementa na konstrukciju vozila * na stražnjoj strani elementa nalazi se uska ravna ploha na koju naliježe brtveni profil * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Donja svjetla\_unutarnji poklopac modula\_D" |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Donja svjetla\_unutarnji poklopac modula\_L" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Donja svjetla\_unutarnji poklopac modula\_L" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Donja svjetla\_unutarnji poklopac modula\_L" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 210 mm * najveća visina: do maksimalno 205 mm * najveća duljina: do maksimalno 50 mm * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje vijcima na konstrukciju vozila * element je oblikovan na način da se izbjegne kolizija sa donjim modulom glavnog svjetla * na stražnjoj strani elementa nalaze se ravne plohe za oslanjanje elementa na konstrukciju vozila * na stražnjoj strani elementa nalazi se uska ravna ploha na koju naliježe brtveni profil * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Donja svjetla\_unutarnji poklopac modula\_D" |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Donja svjetla\_unutarnji poklopac modula\_D" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Donja svjetla\_unutarnji poklopac modula\_D" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Donja svjetla\_unutarnji poklopac modula\_L" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 210 mm * najveća visina: do maksimalno 205 mm * najveća duljina: do maksimalno 50 mm * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje vijcima na konstrukciju vozila * element je oblikovan na način da se izbjegne kolizija sa donjim modulom glavnog svjetla * na stražnjoj strani elementa nalaze se ravne plohe za oslanjanje elementa na konstrukciju vozila * na stražnjoj strani elementa nalazi se uska ravna ploha na koju naliježe brtveni profil * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Donja svjetla\_unutarnji poklopac modula\_L" |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Donja svjetla\_unutarnji poklopac modula\_D" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Donja svjetla\_unutarnji poklopac modula\_D" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Donja svjetla\_unutarnji poklopac modula\_D" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 210 mm * najveća visina: do maksimalno 205 mm * najveća duljina: do maksimalno 50 mm * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje vijcima na konstrukciju vozila * element je oblikovan na način da se izbjegne kolizija sa donjim modulom glavnog svjetla * na stražnjoj strani elementa nalaze se ravne plohe za oslanjanje elementa na konstrukciju vozila * na stražnjoj strani elementa nalazi se uska ravna ploha na koju naliježe brtveni profil * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Donja svjetla\_unutarnji poklopac modula\_L" |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Unutarnja plastika krova\_varijanta izreza 4" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Unutarnja plastika krova\_varijanta izreza 4" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Unutarnja plastika krova\_varijanta izreza 4" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 1250 mm * najveća visina: do maksimalno 250 mm * najveća duljina: do maksimalno 1450 mm * na donjoj prednjoj strani elementa nalaze se otvori pravokutnog poprečnog presjeka za smještaj prednjih difuzora zraka * na donjoj prednjoj strani elementa nalazi se otvor za pristup komponentama ugrađenim u krovu čistilice * na donjoj strani elementa nalaze se skošene plohe * na skošenim plohama donje strane elementa nalaze se otvori pravokutnog poprečnog presjeka za smještaj pretinca za odlaganje, autoradija, tahograf uređaja, unutarnjeg svjetla kabine, kontrolne jedinice HVAC uređaja i ekrana * na skošenim plohama donje strane elementa nalaze se otvori kružnog poprečnog presjeka za smještaj tipkovnice i zvučnika * na donjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje elementa vijcima na konstrukciju kabine * na donjoj stražnjoj strani elementa nalaze se dvije skošene plohe. Na skošenim plohama nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka za smještaj difuzora zraka * na donjoj strani elementa nalazi se uzdužno rebro za prolazak cjevovoda HVAC sustava i ožičenja vozila |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Unutarnja plastika krova\_varijanta izreza 4" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Unutarnja plastika krova\_varijanta izreza 4" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Unutarnja plastika krova\_varijanta izreza 4" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 1250 mm * najveća visina: do maksimalno 250 mm * najveća duljina: do maksimalno 1450 mm * na donjoj prednjoj strani elementa nalaze se otvori pravokutnog poprečnog presjeka za smještaj prednjih difuzora zraka * na donjoj prednjoj strani elementa nalazi se otvor za pristup komponentama ugrađenim u krovu čistilice * na donjoj strani elementa nalaze se skošene plohe * na skošenim plohama donje strane elementa nalaze se otvori pravokutnog poprečnog presjeka za smještaj pretinca za odlaganje, autoradija, tahograf uređaja, unutarnjeg svjetla kabine, kontrolne jedinice HVAC uređaja i ekrana * na skošenim plohama donje strane elementa nalaze se otvori kružnog poprečnog presjeka za smještaj tipkovnice i zvučnika * na donjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje elementa vijcima na konstrukciju kabine * na donjoj stražnjoj strani elementa nalaze se dvije skošene plohe. Na skošenim plohama nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka za smještaj difuzora zraka * na donjoj strani elementa nalazi se uzdužno rebro za prolazak cjevovoda HVAC sustava i ožičenja vozila |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Razvodna kutija zraka krova" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Razvodna kutija zraka krova" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Razvodna kutija zraka krova" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 1000 mm * najveća visina: do maksimalno 100 mm * najveća duljina: do maksimalno 300 mm * prednja i stražnja strana elementa su zakrivljene na način da prate zakrivljenost gornjeg vjetrobranskog stakla kabine * na gornjoj strani elementa nalazi se otvor čiji je poprečni presjek elipsa, a služi prihvatu crijeva HVAC sustava * na gornjoj strani elementa nalaze se ravne plohe sa provrtima, za pričvršćenje elementa na konstrukciju kabine * na donjoj strani elementa nalaze se uske ravne plohe na kojima se vrši lijepljenje sa krovom kabine |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Razvodna kutija zraka krova" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Razvodna kutija zraka krova" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Razvodna kutija zraka krova" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 1000 mm * najveća visina: do maksimalno 100 mm * najveća duljina: do maksimalno 300 mm * prednja i stražnja strana elementa su zakrivljene na način da prate zakrivljenost gornjeg vjetrobranskog stakla kabine * na gornjoj strani elementa nalazi se otvor čiji je poprečni presjek elipsa, a služi prihvatu crijeva HVAC sustava * na gornjoj strani elementa nalaze se ravne plohe sa provrtima, za pričvršćenje elementa na konstrukciju kabine * na donjoj strani elementa nalaze se uske ravne plohe na kojima se vrši lijepljenje sa krovom kabine |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Pretinac za odlaganje" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Pretinac za odlaganje" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Pretinac za odlaganje" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 250 mm * najveća visina: do maksimalno 200 mm * najveća duljina: do maksimalno 200 mm * s prednje strane elementa je formirana rozeta za nalijeganje i lijepljenje na plastiku krova kabine * na dnu unutarnje strane elementa nalaze se 2 otvora pravokutnog poprečnog presjeka koji služe za umetanje graničnika * ploha stražnje strane elementa je skošena pod kutom u odnosu na prednju plohu rozete elementa * oblik vanjske bočne strane elementa je izveden na način da se izbjegne kolizija sa konstrukcijom kabine |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Pretinac za odlaganje" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Pretinac za odlaganje" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Pretinac za odlaganje" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 250 mm * najveća visina: do maksimalno 200 mm * najveća duljina: do maksimalno 200 mm * s prednje strane elementa je formirana rozeta za nalijeganje i lijepljenje na plastiku krova kabine * na dnu unutarnje strane elementa nalaze se 2 otvora pravokutnog poprečnog presjeka koji služe za umetanje graničnika * ploha stražnje strane elementa je skošena pod kutom u |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Poklopac motora brisaca" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Poklopac motora brisaca" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa „Poklopac motora brisaca“ slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 300 mm * najveća visina: do maksimalno 200 mm * najveća duljina: do maksimalno 180 mm * element je oblikovan na način da se zaštiti motor brisača uz najbolju iskoristivost prostora * stražnje plohe elementa prilagođene su motoru brisača * na bočnim stranama elementa nalaze se provrti za pričvršćenje elementa na konstrukciju motora brisača * na prednjoj strani elementa nalaze se uske plohe za nalijeganje elementa na prednje donje vjetrobransko staklo. Navedene plohe prate radijus zakrivljenosti prednjeg donjeg vjetrobranskog stakla |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Poklopac mehanizma kvake\_L" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Poklopac mehanizma kvake\_L" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Poklopac mehanizma kvake\_L" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 130 mm * najveća visina: do maksimalno 300 mm * najveća duljina: do maksimalno 230 mm * ploha prednje strane elementa oblikovana je da se izbjegne kolizija sa mehanizmom kvake * na bočnoj strani elementa nalazi se otvor za prolaz mehanizma kvake * na donjoj strani elementa nalazi se otvor za izlaz sajle mehanizma kvake * na stražnjoj strani elementa nalazi se uska ploha za nalijeganje na konstrukciju vrata kabine * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje na konstrukciju vrata kabine * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Poklopac mehanizma kvake\_D" |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Poklopac mehanizma kvake\_L" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Poklopac mehanizma kvake\_L" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Poklopac mehanizma kvake\_L" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 130 mm * najveća visina: do maksimalno 300 mm * najveća duljina: do maksimalno 230 mm * ploha prednje strane elementa oblikovana je da se izbjegne kolizija sa mehanizmom kvake * na bočnoj strani elementa nalazi se otvor za prolaz mehanizma kvake * na donjoj strani elementa nalazi se otvor za izlaz sajle mehanizma kvake * na stražnjoj strani elementa nalazi se uska ploha za nalijeganje na konstrukciju vrata kabine * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje na konstrukciju vrata kabine * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Poklopac mehanizma kvake\_D" |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Poklopac mehanizma kvake\_D" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Poklopac mehanizma kvake\_D" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Poklopac mehanizma kvake\_D" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 130 mm * najveća visina: do maksimalno 300 mm * najveća duljina: do maksimalno 230 mm * ploha prednje strane elementa oblikovana je da se izbjegne kolizija sa mehanizmom kvake * na bočnoj strani elementa nalazi se otvor za prolaz mehanizma kvake * na donjoj strani elementa nalazi se otvor za izlaz sajle mehanizma kvake * na stražnjoj strani elementa nalazi se uska ploha za nalijeganje na konstrukciju vrata kabine * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje na konstrukciju vrata kabine * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Poklopac mehanizma kvake\_L" |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Poklopac mehanizma kvake\_D" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Poklopac mehanizma kvake\_D" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Poklopac mehanizma kvake\_D" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 130 mm * najveća visina: do maksimalno 300 mm * najveća duljina: do maksimalno 230 mm * ploha prednje strane elementa oblikovana je da se izbjegne kolizija sa mehanizmom kvake * na bočnoj strani elementa nalazi se otvor za prolaz mehanizma kvake * na donjoj strani elementa nalazi se otvor za izlaz sajle mehanizma kvake * na stražnjoj strani elementa nalazi se uska ploha za nalijeganje na konstrukciju vrata kabine * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje na konstrukciju vrata kabine * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Poklopac mehanizma kvake\_L" |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Pokrov straznjeg zida kabine\_L" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Pokrov straznjeg zida kabine\_L" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Pokrov straznjeg zida kabine\_L" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 600 mm * najveća visina: do maksimalno 1150 mm * najveća duljina: do maksimalno 150 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za izbjegavanje donjeg mehanizma sigurnosnog pojasa sjedala * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za izbjegavanje naslona za glavu sjedala * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za izbjegavanje nosača pojasa na sjedalu * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje elementa na konstrukciju kabine * desna bočna strana elementa prilagođena je za nalijeganje na element „Pokrov straznjeg zida kabine\_D“ |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Pokrov straznjeg zida kabine\_L" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Pokrov straznjeg zida kabine\_L" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Pokrov straznjeg zida kabine\_L" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 600 mm * najveća visina: do maksimalno 1150 mm * najveća duljina: do maksimalno 150 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za izbjegavanje donjeg mehanizma sigurnosnog pojasa sjedala * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za izbjegavanje naslona za glavu sjedala * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za izbjegavanje nosača pojasa na sjedalu * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje elementa na konstrukciju kabine * desna bočna strana elementa prilagođena je za nalijeganje na element „Pokrov straznjeg zida kabine\_D“ |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Pokrov straznjeg zida kabine\_D" | Alat mora omogućiti izradu elementa "Pokrov straznjeg zida kabine\_D" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Pokrov straznjeg zida kabine\_D" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 730 mm * najveća visina: do maksimalno 1150 mm * najveća duljina: do maksimalno 150 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za izbjegavanje donjeg mehanizma sigurnosnog pojasa sjedala * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za izbjegavanje naslona za glavu sjedala * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za izbjegavanje nosača pojasa na sjedalu * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje elementa na konstrukciju kabine * desna bočna strana elementa prilagođena je za nalijeganje na element „Pokrov straznjeg zida kabine\_L“ * na prednjoj strani elementa nalazi se utor kroz koji prolazi filter zraka kabine * na bočnoj strani elementa je izvedeno uzdužno rebro kroz koje prolaze crijeva HVAC sustava i ožičenje vozila |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Pokrov straznjeg zida kabine\_D" | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Pokrov straznjeg zida kabine\_D" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Pokrov straznjeg zida kabine\_D" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 730 mm * najveća visina: do maksimalno 1150 mm * najveća duljina: do maksimalno 150 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za izbjegavanje donjeg mehanizma sigurnosnog pojasa sjedala * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za izbjegavanje naslona za glavu sjedala * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za izbjegavanje nosača pojasa na sjedalu * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje elementa na konstrukciju kabine * desna bočna strana elementa prilagođena je za nalijeganje na element „Pokrov straznjeg zida kabine\_L“ * na prednjoj strani elementa nalazi se utor kroz koji prolazi filter zraka kabine * na bočnoj strani elementa je izvedeno uzdužno rebro kroz koje prolaze crijeva HVAC sustava i ožičenje vozila |  |  |  |
|  | Alat za izradu elementa "Pretinac konzole“ | Alat mora omogućiti izradu elementa "Pretinac konzole" tehnologijom termoformiranja.  Alat mora biti izrađen strojnom obradom.  Materijal alata: aluminij  Količina: 1 komad  Probni izradak mora biti uključen u cijenu alata  Alat mora omogućiti izradu elementa "Pretinac konzole" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 120 mm * najveća visina: do maksimalno 100 mm * najveća duljina: do maksimalno 120 mm * na gornjoj strani elementa je utor koji služi za odlaganje sitnih predmeta * na gornjoj strani elementa je izveden dekorativni rub * na donjoj strani elementa nalazi se ravna ploha za lijepljenje na konzolu |  |  |  |
|  | CNC šablona (alat) za strojnu obradu elementa "Pretinac konzole“ | CNC šablona (alat) mora omogućiti izradu elementa "Pretinac konzole" strojnom obradom  Količina: 1 komad  Alat mora omogućiti izradu elementa "Pretinac konzole" slijedećih tehničkih specifikacija:   * najveća širina: do maksimalno 120 mm * najveća visina: do maksimalno 100 mm * najveća duljina: do maksimalno 120 mm * na gornjoj strani elementa je utor koji služi za odlaganje sitnih predmeta * na gornjoj strani elementa je izveden dekorativni rub * na donjoj strani elementa nalazi se ravna ploha za lijepljenje na konzolu |  |  |  |
|  | **Unutarnje i vanjske plastike vozila za prototipove, 1 komplet** | | | | |
|  | Donja svjetla\_vanjski modul\_L | Element Donja svjetla\_vanjski modul\_L mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja.  Materijal elementa: ABS PMMA kompozit. SENOSAN AM50C SOLAR EG ili jednakovrijedno  Boja elementa: crna  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 250 mm * najveća visina: do maksimalno 240 mm * najveća duljina: do maksimalno 240 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se 7 kom otvora kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula dnevnih svjetala * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula glavnog svjetla * na prednjoj strani elementa nalazi se 3 kom upuštenih otvora kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje elementa vijcima na nosivu konstrukciju * na prednjoj strani elementa nalazi se utor koji odvaja element u dvije dizajnerske cjeline * na stražnjoj strani elementa nalaze se uske površine za nalijeganje elementa na staklo vjetrobrana * element je zrcalno simetričan u odnosu na element „Donja svjetla\_vanjski modul\_D“ |  |  |  |
|  | Donja svjetla\_vanjski modul\_D | Element Donja svjetla\_vanjski modul\_D mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja.  Materijal elementa: ABS PMMA kompozit. SENOSAN AM50C SOLAR EG ili jednakovrijedno  Boja elementa: crna  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 250 mm * najveća visina: do maksimalno 240 mm * najveća duljina: do maksimalno 240 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se 7 kom otvora kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula dnevnih svjetala * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula glavnog svjetla * na prednjoj strani elementa nalazi se 3 kom upuštenih otvora kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje elementa vijcima na nosivu konstrukciju * na prednjoj strani elementa nalazi se utor koji odvaja element u dvije dizajnerske cjeline * na stražnjoj strani elementa nalaze se uske površine za nalijeganje elementa na staklo vjetrobrana * element je zrcalno simetričan u odnosu na element „Donja svjetla\_vanjski modul\_L“ |  |  |  |
|  | Donja svjetla\_unutarnji poklopac modula\_L | Element Donja svjetla\_unutarnji poklopac modula\_L mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja.  Materijal elementa: "Soft touch" TPU. Oznaka materijala 5200 07 TPU ili jednakovrijedno  Boja elementa: crna  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 210 mm * najveća visina: do maksimalno 205 mm * najveća duljina: do maksimalno 50 mm * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje vijcima na konstrukciju vozila * element je oblikovan na način da se izbjegne kolizija sa donjim modulom glavnog svjetla * na stražnjoj strani elementa nalaze se ravne plohe za oslanjanje elementa na konstrukciju vozila * na stražnjoj strani elementa nalazi se uska ravna ploha na koju naliježe brtveni profil * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Donja svjetla\_unutarnji poklopac modula\_D" |  |  |  |
|  | Donja svjetla\_unutarnji poklopac modula\_D | Element Donja svjetla\_unutarnji poklopac modula\_D mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja.  Materijal elementa: "Soft touch" TPU. Oznaka materijala 5200 07 TPU ili jednakovrijedno  Boja elementa: crna  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 210 mm * najveća visina: do maksimalno 205 mm * najveća duljina: do maksimalno 50 mm * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje vijcima na konstrukciju vozila * element je oblikovan na način da se izbjegne kolizija sa donjim modulom glavnog svjetla * na stražnjoj strani elementa nalaze se ravne plohe za oslanjanje elementa na konstrukciju vozila * na stražnjoj strani elementa nalazi se uska ravna ploha na koju naliježe brtveni profil * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Donja svjetla\_unutarnji poklopac modula\_L" |  |  |  |
|  | Poklopac unutarnjeg krova | Element Poklopac unutarnjeg krova mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja.  Materijal elementa: "Soft touch" TPU. Oznaka materijala 5200 07 TPU ili jednakovrijedno  Boja elementa: crna  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 850 mm * najveća visina: do maksimalno 10 mm * najveća duljina: do maksimalno 250 mm * element je izrađen u obliku prednjeg otvora na elementu "Unutarnja plastika krova\_varijanta izreza 4" * na prednjoj i stražnjoj strani element su ravne plohe |  |  |  |
|  | Gornja svjetla\_vanjski modul\_L | Element Gornja svjetla\_vanjski modul\_L mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja.  Materijal elementa: ABS PMMA kompozit. SENOSAN AM50C SOLAR EG ili jednakovrijedno  Boja elementa: crna  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 350 mm * najveća visina: do maksimalno 220 mm * najveća duljina: do maksimalno 300 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula bočnog pokazivača smjera * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula glavnog dugog svjetla * spoj bočne i gornje strane elementa je ploha promjenjivog radijusa zakrivljenosti koja odgovara plohi na krovu kabine * na gornjoj i donjoj strani elementa nalaze se provrti za pričvršćenje na nosivu konstrukciju * na stražnjoj strani elementa nalaze se uske površine za nalijeganje elementa na površinu krova kabine   element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Gornja svjetla\_vanjski modul\_D" |  |  |  |
|  | Gornja svjetla\_vanjski modul\_D | Element Gornja svjetla\_vanjski modul\_D mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja.  Materijal elementa: ABS PMMA kompozit. SENOSAN AM50C SOLAR EG ili jednakovrijedno  Boja elementa: crna  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 350 mm * najveća visina: do maksimalno 220 mm * najveća duljina: do maksimalno 300 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula bočnog pokazivača smjera * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka za prihvat modula glavnog dugog svjetla * spoj bočne i gornje strane elementa je ploha promjenjivog radijusa zakrivljenosti koja odgovara plohi na krovu kabine * na gornjoj i donjoj strani elementa nalaze se provrti za pričvršćenje na nosivu konstrukciju * na stražnjoj strani elementa nalaze se uske površine za nalijeganje elementa na površinu krova kabine * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Gornja svjetla\_vanjski modul\_L" |  |  |  |
|  | Poklopac kotaca | Element Poklopac kotaca mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja.  Materijal elementa: ABS PMMA kompozit. SENOSAN AM50C SOLAR EG ili jednakovrijedno  Boja elementa: crna  Količina: 4 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 75 mm * najveća visina: do maksimalno 450 mm * najveća duljina: do maksimalno 450 mm * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za prolaz vijaka kotača * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje na konstrukciju kotača * na prednjoj strani elementa nalazi se logo tvrtke RASCO * na prednjoj strani elementa, po vanjskom obodu raspoređeni su dizajnerski utori * na prednjoj strani elementa nalazi se utor kružnog poprečnog presjeka za prolaz zračnice kotača * na stražnjoj strani elementa nalaze se ravne površine za nalijeganje na naplatak kotača |  |  |  |
|  | Bocna plastika kabine na vratima kpl\_D | Element Bocna plastika kabine na vratima kpl\_D mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja i lijepljenja.  Materijal elementa: ABS PMMA kompozit. SENOSAN AM50C SOLAR EG ili jednakovrijedno  Boja elementa: crna + bijela  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 30 mm * najveća visina: do maksimalno 350 mm * najveća duljina: do maksimalno 330 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor sa eliptičnim poprečnim presjekom za smještaj vanjske kvake vrata * na vanjskim rubovima elementa nalazi se izbočeni profil – naglašeni dizajn vozila * na unutarnjoj strani elementa nalazi se ravna površina za nalijeganje na staklo vrata * na unutrašnjoj strani po obodu elementa nalazi se uska površina za brtvljenje * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Bocna plastika kabine na vratima\_kpl\_L" |  |  |  |
|  | Bocna plastika kabine na vratima kpl\_L | Element Bocna plastika kabine na vratima kpl\_L mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja i lijepljenja.  Materijal elementa: ABS PMMA kompozit. SENOSAN AM50C SOLAR EG ili jednakovrijedno  Boja elementa: crna + bijela  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 30 mm * najveća visina: do maksimalno 350 mm * najveća duljina: do maksimalno 330 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor sa eliptičnim poprečnim presjekom za smještaj vanjske kvake vrata * na vanjskim rubovima elementa nalazi se izbočeni profil – naglašeni dizajn vozila * na unutarnjoj strani elementa nalazi se ravna površina za nalijeganje na staklo vrata * na unutrašnjoj strani po obodu elementa nalazi se uska površina za brtvljenje * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Bocna plastika kabine na vratima\_kpl\_D" |  |  |  |
|  | Pokrov otvora za zrak kpl\_D | Element Pokrov otvora za zrak kpl\_D mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja i lijepljenja.  Materijal elementa: ABS PMMA kompozit. SENOSAN AM50C SOLAR EG ili jednakovrijedno  Boja elementa: crna + bijela  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 30 mm * najveća visina: do maksimalno 440 mm * najveća duljina: do maksimalno 320 mm * na vanjskim rubovima prednje strane elementa nalazi se izbočeni profil – naglašeni dizajn vozila * na prednjoj strani elementa nalaze se izbočenja sa otvorima za prolaz zraka * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za drenažu * na stražnjoj strani elementa nalazi se ravna površina za nalijeganje na staklo vrata * na stražnjoj strani po obodu elementa nalazi se uska površina za brtvljenje * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Pokrov otvora za zrak\_kpl\_L" |  |  |  |
|  | Pokrov otvora za zrak kpl\_L | Element Pokrov otvora za zrak kpl\_L mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja i lijepljenja.  Materijal elementa: ABS PMMA kompozit. SENOSAN AM50C SOLAR EG ili jednakovrijedno  Boja elementa: crna + bijela  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 30 mm * najveća visina: do maksimalno 440 mm * najveća duljina: do maksimalno 320 mm * na vanjskim rubovima prednje strane elementa nalazi se izbočeni profil – naglašeni dizajn vozila * na prednjoj strani elementa nalaze se izbočenja sa otvorima za prolaz zraka * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za drenažu * na stražnjoj strani elementa nalazi se ravna površina za nalijeganje na staklo vrata * na stražnjoj strani po obodu elementa nalazi se uska površina za brtvljenje * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Pokrov otvora za zrak\_kpl\_D" |  |  |  |
|  | Sklop unutarnjeg krova\_varijanta izreza 4 | Element Sklop unutarnjeg krova\_varijanta izreza 4 mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja i lijepljenja.  Materijal elementa: "Soft touch" TPU. Oznaka materijala 5200 07 TPU ili jednakovrijedno.  Boja elementa: crna  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 1250 mm * najveća visina: do maksimalno 250 mm * najveća duljina: do maksimalno 1450 mm * na donjoj prednjoj strani elementa nalaze se otvori pravokutnog poprečnog presjeka za smještaj prednjih difuzora zraka * na donjoj prednjoj strani elementa nalazi se otvor za pristup komponentama ugrađenim u krovu čistilice * na donjoj strani elementa nalaze se skošene plohe * na skošenim plohama donje strane elementa nalaze se otvori pravokutnog poprečnog presjeka za smještaj pretinca za odlaganje, autoradija, tahograf uređaja, unutarnjeg svjetla kabine, kontrolne jedinice HVAC uređaja i ekrana * na skošenim plohama donje strane elementa nalaze se otvori kružnog poprečnog presjeka za smještaj tipkovnice i zvučnika * na donjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje elementa vijcima na konstrukciju kabine * na donjoj stražnjoj strani elementa nalaze se dvije skošene plohe. Na skošenim plohama nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka za smještaj difuzora zraka * na donjoj strani elementa nalazi se uzdužno rebro za prolazak cjevovoda HVAC sustava i ožičenja vozila |  |  |  |
|  | Prednja bocna vrata kpl\_D | Element Prednja bocna vrata kpl\_D mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja i lijepljenja.  Materijal elementa: ABS PMMA kompozit. SENOSAN AM50C SOLAR EG ili jednakovrijedno. Dekorativna mrežica. Noseća konstrukcija od nehrđajućeg čelika.  Boja elementa: crna  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 50 mm * najveća visina: do maksimalno 1150 mm * najveća duljina: do maksimalno 500 mm * na prednjoj strani elementa nalaze se utori za prolaz zraka usisa diesel motora * na donjoj strani elementa nalazi se utor koji je predviđen za hvatanje elementa prilikom otvaranja * na stražnjoj strani elementa nalazi se izbočenje za prihvat magneta * na stražnjoj strani elementa (stražnja strana utora za zrak) se nalaze uske površine na kojima je zalijepljena dekorativna mrežica * na stražnjoj strani elementa se nalazi ravna ploha na kojoj je zalijepljena čelična noseća konstrukcija * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Prednja bocna vrata\_kpl\_L" |  |  |  |
|  | Prednja bocna vrata kpl\_L | Element Prednja bocna vrata kpl\_L mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja i lijepljenja.  Materijal elementa: ABS PMMA kompozit. SENOSAN AM50C SOLAR EG ili jednakovrijedno. Dekorativna mrežica. Noseća konstrukcija od nehrđajućeg čelika.  Boja elementa: crna  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 50 mm * najveća visina: do maksimalno 1150 mm * najveća duljina: do maksimalno 500 mm * na prednjoj strani elementa nalaze se utori za prolaz zraka usisa diesel motora * na donjoj strani elementa nalazi se utor koji je predviđen za hvatanje elementa prilikom otvaranja * na stražnjoj strani elementa nalazi se izbočenje za prihvat magneta * na stražnjoj strani elementa (stražnja strana utora za zrak) se nalaze uske površine na koje je zalijepljena dekorativna mrežica * na stražnjoj strani elementa se nalazi ravna ploha na kojoj je zalijepljena čelična noseća konstrukcija * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Prednja bocna vrata\_kpl\_D" |  |  |  |
|  | Straznja bocna vrata kpl\_L | Element Straznja bocna vrata kpl\_L mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja i lijepljenja.  Materijal elementa: ABS PMMA kompozit. SENOSAN AM50C SOLAR EG ili jednakovrijedno. Noseća konstrukcija od nehrđajućeg čelika.  Boja elementa: crna  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 270 mm * najveća visina: do maksimalno 1050 mm * najveća duljina: do maksimalno 1000 mm * na prednjoj strani elementa nalaze se utori radi postizanja vanjskog dizajna vozila * na gornjoj strani elementa nalazi se utor koji je predviđen za hvatanje elementa prilikom otvaranja * na bočnoj strani elementa nalazi se utor za smještaj stražnjih svjetlosnih modula * na bočnoj strani elementa nalaze se otvori kružnog poprečnog presjeka u koje ulaze stražnji svjetlosni moduli * na stražnjoj strani elementa nalaze se ravne plohe na koje je zalijepljena čelična noseća konstrukcija * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Straznja bocna vrata\_kpl\_D" |  |  |  |
|  | Straznja bocna vrata kpl\_D | Element Straznja bocna vrata kpl\_D mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja i lijepljenja.  Materijal elementa: ABS PMMA kompozit. SENOSAN AM50C SOLAR EG ili jednakovrijedno. Noseća konstrukcija od nehrđajućeg čelika.  Boja elementa: crna  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 270 mm * najveća visina: do maksimalno 1050 mm * najveća duljina: do maksimalno 1000 mm * na prednjoj strani elementa nalaze se utori radi postizanja vanjskog dizajna vozila * na gornjoj strani elementa nalazi se utor koji je predviđen za hvatanje elementa prilikom otvaranja * na bočnoj strani elementa nalazi se utor za smještaj stražnjih svjetlosnih modula * na bočnoj strani elementa nalaze se otvori kružnog poprečnog presjeka u koje ulaze stražnji svjetlosni moduli * na stražnjoj strani elementa nalaze se ravne plohe na koje je zalijepljena čelična noseća konstrukcija * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Straznja bocna vrata\_kpl\_L" |  |  |  |
|  | Poklopac mehanizma kvake\_L | Element Poklopac mehanizma kvake\_L mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja.  Materijal elementa: Soft touch" TPU. Oznaka materijala 5200 07 TPU ili jednakovrijedno  Boja elementa: crna  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 130 mm * najveća visina: do maksimalno 300 mm * najveća duljina: do maksimalno 230 mm * ploha prednje strane elementa oblikovana je da se izbjegne kolizija sa mehanizmom kvake * na bočnoj strani elementa nalazi se otvor za prolaz mehanizma kvake * na donjoj strani elementa nalazi se otvor za izlaz sajle mehanizma kvake * na stražnjoj strani elementa nalazi se uska ploha za nalijeganje na konstrukciju vrata kabine * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje na konstrukciju vrata kabine * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Poklopac mehanizma kvake\_D" |  |  |  |
|  | Poklopac mehanizma kvake\_D | Element Poklopac mehanizma kvake\_D mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja.  Materijal elementa: Soft touch" TPU. Oznaka materijala 5200 07 TPU ili jednakovrijedno  Boja elementa: crna  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 130 mm * najveća visina: do maksimalno 300 mm * najveća duljina: do maksimalno 230 mm * ploha prednje strane elementa oblikovana je da se izbjegne kolizija sa mehanizmom kvake * na bočnoj strani elementa nalazi se otvor za prolaz mehanizma kvake * na donjoj strani elementa nalazi se otvor za izlaz sajle mehanizma kvake * na stražnjoj strani elementa nalazi se uska ploha za nalijeganje na konstrukciju vrata kabine * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje na konstrukciju vrata kabine * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Poklopac mehanizma kvake\_L" |  |  |  |
|  | Pokrov straznjeg zida kabine\_L | Element Pokrov straznjeg zida kabine\_L mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja.  Materijal elementa: Soft touch" TPU. Oznaka materijala 5200 07 TPU ili jednakovrijedno  Boja elementa: crna  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 600 mm * najveća visina: do maksimalno 1150 mm * najveća duljina: do maksimalno 150 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za izbjegavanje donjeg mehanizma sigurnosnog pojasa sjedala * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za izbjegavanje naslona za glavu sjedala * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za izbjegavanje nosača pojasa na sjedalu * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje elementa na konstrukciju kabine * desna bočna strana elementa prilagođena je za nalijeganje na element „Pokrov straznjeg zida kabine\_D“ |  |  |  |
|  | Pokrov straznjeg zida kabine\_D | Element Pokrov straznjeg zida kabine\_D mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja.  Materijal elementa: Soft touch" TPU. Oznaka materijala 5200 07 TPU ili jednakovrijedno  Boja elementa: crna  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 730 mm * najveća visina: do maksimalno 1150 mm * najveća duljina: do maksimalno 150 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za izbjegavanje donjeg mehanizma sigurnosnog pojasa sjedala * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za izbjegavanje naslona za glavu sjedala * na prednjoj strani elementa nalazi se utor za izbjegavanje nosača pojasa na sjedalu * na prednjoj strani elementa nalaze se utori kružnog poprečnog presjeka za pričvršćenje elementa na konstrukciju kabine * desna bočna strana elementa prilagođena je za nalijeganje na element „Pokrov straznjeg zida kabine\_L“ * na prednjoj strani elementa nalazi se utor kroz koji prolazi filter zraka kabine * na bočnoj strani elementa je izvedeno uzdužno rebro kroz koje prolaze crijeva HVAC sustava i ožičenje vozila |  |  |  |
|  | Glavni pokrov spremnika smeca kpl\_L | Element Glavni pokrov spremnika smeca kpl\_L mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja i lijepljenja.  Materijal elementa: ABS PMMA kompozit. SENOSAN AM50C SOLAR EG ili jednakovrijedno. Noseća konstrukcija od nehrđajućeg čelika.  Boja elementa: bijela  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 50 mm * najveća visina: do maksimalno 1050 mm * najveća duljina: do maksimalno 2050 mm * prednja strana elementa je ravna ploha * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka kroz koji prolazi poklopac okna za inspekciju * stražnja strana elementa je ravna ploha na koju je zalijepljena čelična noseća konstrukcija * sve bočne stranice elementa su savijene u odnosu na prednju i stražnju stranu elementa radi ukrute i dimenzijske stabilnosti elementa * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Glavni pokrov spremnika smeca\_kpl\_D" |  |  |  |
|  | Glavni pokrov spremnika smeca kpl\_D | Element Glavni pokrov spremnika smeca kpl\_D mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja i lijepljenja.  Materijal elementa: ABS PMMA kompozit. SENOSAN AM50C SOLAR EG ili jednakovrijedno. Noseća konstrukcija od nehrđajućeg čelika.  Boja elementa: bijela  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 50 mm * najveća visina: do maksimalno 1050 mm * najveća duljina: do maksimalno 2050 mm * prednja strana elementa je ravna ploha * na prednjoj strani elementa nalazi se otvor kružnog poprečnog presjeka kroz koji prolazi poklopac okna za inspekciju * stražnja strana elementa je ravna ploha na koju je zalijepljena čelična noseća konstrukcija * sve bočne stranice elementa su savijene u odnosu na prednju i stražnju stranu elementa radi ukrute i dimenzijske stabilnosti elementa * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Glavni pokrov spremnika smeca\_kpl\_L" |  |  |  |
|  | Prednja gornja vrata kpl\_L | Element Prednja gornja vrata kpl\_L mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja i lijepljenja.  Materijal elementa: ABS PMMA kompozit. SENOSAN AM50C SOLAR EG ili jednakovrijedno. Noseća konstrukcija od nehrđajućeg čelika.  Boja elementa: bijela  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 100 mm * najveća visina: do maksimalno 400 mm * najveća duljina: do maksimalno 1050 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se savijanje koje dijeli element u 2 dijela * ploha prednje strane elementa ispod savijanja je paralelna sa vanjskom plohom vozila * ploha prednje strane elementa iznad savijanja je paralelna sa plohom krova kabine * sve bočne stranice elementa su savijene u odnosu na prednju i stražnju stranu elementa radi ukrute i dimenzijske stabilnosti elementa * na donjoj strani elementa nalaze se otvori za prolaz šarki * na stražnjoj strani elementa nalazi se ravna ploha na koju je zalijepljena čelična noseća konstrukcija * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Prednja gornja vrata\_kpl\_D" |  |  |  |
|  | Prednja gornja vrata kpl\_D | Element Prednja gornja vrata kpl\_D mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja i lijepljenja.  Materijal elementa: ABS PMMA kompozit. SENOSAN AM50C SOLAR EG ili jednakovrijedno. Noseća konstrukcija od nehrđajućeg čelika.  Boja elementa: bijela  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 100 mm * najveća visina: do maksimalno 400 mm * najveća duljina: do maksimalno 1050 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se savijanje koje dijeli element u 2 dijela * ploha prednje strane elementa ispod savijanja je paralelna sa vanjskom plohom vozila * ploha prednje strane elementa iznad savijanja je paralelna sa plohom krova kabine * sve bočne stranice elementa su savijene u odnosu na prednju i stražnju stranu elementa radi ukrute i dimenzijske stabilnosti elementa * na donjoj strani elementa nalaze se otvori za prolaz šarki * na stražnjoj strani elementa nalazi se ravna ploha na koju je zalijepljena čelična noseća konstrukcija * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Prednja gornja vrata\_kpl\_L" |  |  |  |
|  | Straznji nastavak glavnog pokrova kpl\_L | Element Straznji nastavak glavnog pokrova kpl\_L mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja i lijepljenja.  Materijal elementa: ABS PMMA kompozit. SENOSAN AM50C SOLAR EG ili jednakovrijedno. Noseća konstrukcija od nehrđajućeg čelika.  Boja elementa: bijela  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 150 mm * najveća visina: do maksimalno 300 mm * najveća duljina: do maksimalno 700 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se savijanje koje dijeli element u 2 dijela * ploha prednje strane elementa ispod savijanja je paralelna sa vanjskom plohom vozila * ploha prednje strane elementa iznad savijanja je paralelna sa plohom na elementu "Prednja gornja vrata\_plastika\_L" * sve bočne stranice elementa su savijene u odnosu na prednju i stražnju stranu elementa radi ukrute i dimenzijske stabilnosti elementa * na stražnjoj strani elementa nalazi se ravna ploha na koju je zalijepljena čelična noseća konstrukcija * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Straznji nastavak glavnog pokrova\_kpl\_D" |  |  |  |
|  | Straznji nastavak glavnog pokrova kpl\_D | Element Straznji nastavak glavnog pokrova kpl\_D mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja i lijepljenja.  Materijal elementa: ABS PMMA kompozit. SENOSAN AM50C SOLAR EG ili jednakovrijedno. Noseća konstrukcija od nehrđajućeg čelika.  Boja elementa: bijela  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 150 mm * najveća visina: do maksimalno 300 mm * najveća duljina: do maksimalno 700 mm * na prednjoj strani elementa nalazi se savijanje koje dijeli element u 2 dijela * ploha prednje strane elementa ispod savijanja je paralelna sa vanjskom plohom vozila * ploha prednje strane elementa iznad savijanja je paralelna sa plohom na elementu "Prednja gornja vrata\_plastika\_D" * sve bočne stranice elementa su savijene u odnosu na prednju i stražnju stranu elementa radi ukrute i dimenzijske stabilnosti elementa * na stražnjoj strani elementa nalazi se ravna ploha na koju je zalijepljena čelična noseća konstrukcija * element je zrcalno simetričan u odnosu na element "Straznji nastavak glavnog pokrova\_kpl\_L" |  |  |  |
|  | Poklopac motora brisaca | Element Poklopac motora brisaca mora biti izrađen strojnom obradom prethodno termoformiranog elementa.  Boja elementa: crna  Količina: 10 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 300 mm * najveća visina: do maksimalno 200 mm * najveća duljina: do maksimalno 180 mm * element je oblikovan na način da se zaštiti motor brisača uz najbolju iskoristivost prostora * stražnje plohe elementa prilagođene su motoru brisača * na bočnim stranama elementa nalaze se provrti za pričvršćenje elementa na konstrukciju motora brisača * na prednjoj strani elementa nalaze se uske plohe za nalijeganje elementa na prednje donje vjetrobransko staklo. Navedene plohe prate radijus zakrivljenosti prednjeg donjeg vjetrobranskog stakla |  |  |  |
|  | Pretinac konzole | Element Pretinac konzole mora biti izrađen tehnologijom termoformiranja.  Materijal elementa: Soft touch" TPU. Oznaka materijala 5200 07 TPU ili jednakovrijedno  Boja elementa: crna  Količina: 1 kom  Izrađeni element mora zadovoljiti slijedeće tehničke specifikacije:   * najveća širina: do maksimalno 120 mm * najveća visina: do maksimalno 100 mm * najveća duljina: do maksimalno 120 mm * na gornjoj strani elementa je utor koji služi za odlaganje sitnih predmeta * na gornjoj strani elementa je izveden dekorativni rub * na donjoj strani elementa nalazi se ravna ploha za lijepljenje na konzolu |  |  |  |